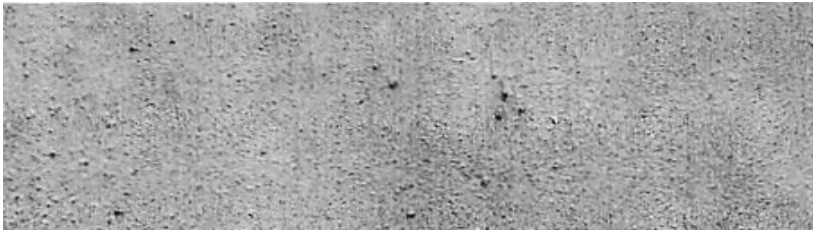
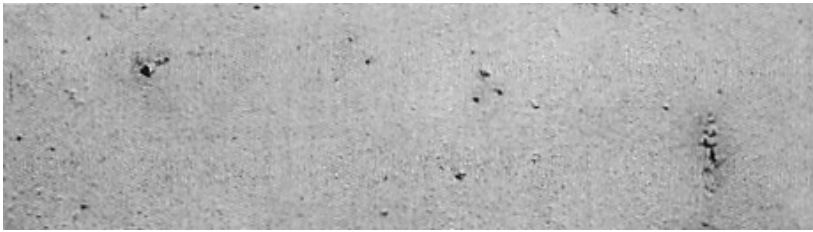
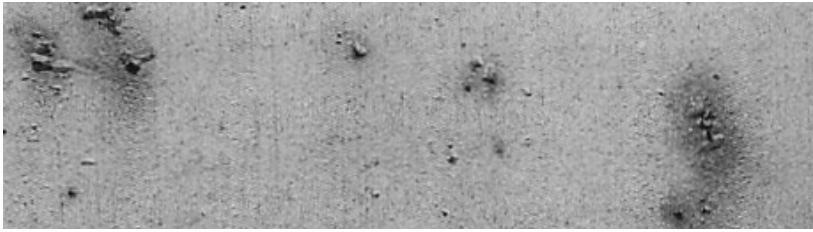

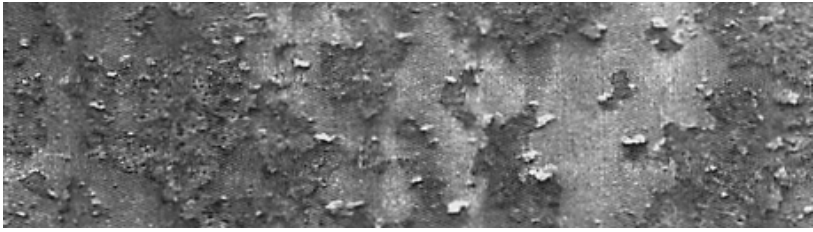


Obecné informace: Stupně koroze
TI – G 2 / CZ
Stupně koroze oceli

Ocel je klasifikována podle stupně jejího napadení korozí.



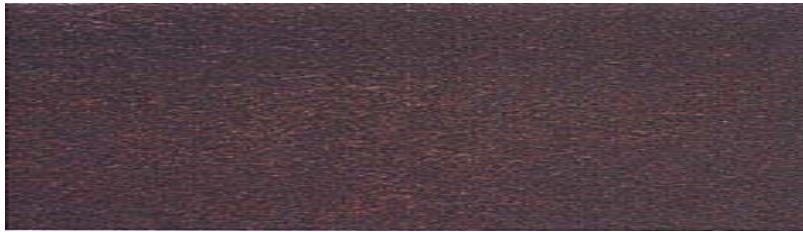
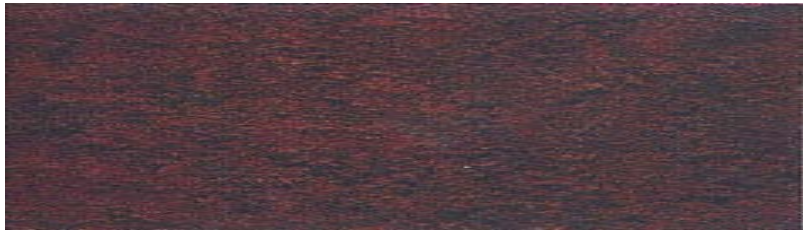
Lakované povrchy

Stupně koroze lze porovnat na lakovaném povrchu. Postup měření při úrovni koroze pod 1 % (1 ze 100) je Ri1 (viz příklad níže).

Stupeň koroze	Fotografie koroze – DIN EN ISO 4628-3 a DIN 53210	Plocha pokrytá korozí
Ri 0		Bez koroze
Ri 1		C. 1%
Ri 2		C. 3%
Ri 3		C. 10%
Ri 4		C. 30%
Ri 5		C. 50%

Nelakované (holé) ocelové povrchy

Stupeň koroze je porovnán také vizuálně. Je uváděn jako stupeň A-B-C a D, který stanoví pokrytí povrchů korozí a (zaválcovanými) okujemi.

Stupeň koroze	Fotografie koroze ISO 8501-1+2 a DIN 55928	Stav
A		Celý povrch je pokryt (zaválcovanými) okujemi – nikoli korozí
B		Začátek koroze – Začínají se objevovat (zaválcované) okuje
C		(Zaválcované) okuje jsou více či méně napadené korozí – méně viditelná důlková koroze
D		Zcela zkorodované – Viditelná extrémní důlková koroze

Odpovědnost za obsah:

Obsah našich informačních listů byl sestaven s velkou pečlivostí. Za jejich přesnost, úplnost a aktuálnost však nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Po upozornění na chyby nebo jiná porušení obsah odpovídajícím způsobem změníme. Práce se stroji, ručním nářadím a chemickými výrobky může být v zásadě velmi nebezpečná. Proto jsou naše příklady a informace určeny pouze pro profesionální zákazníky (zkušené a kvalifikované řemeslníky). Nemůžeme zajistit úspěch ani převzít odpovědnost za následné škody, protože to závisí na schopnostech uživatele, použitých osobních ochranných prostředcích a materiálech a podmínkách zpracování.