

Popis přípravy: **Litina****Všeobecné informace:**

Litina je železo, nebo slitina železa, která byla zahřívána, dokud není tekutá, a potom se nalije do formy, aby mohla ztuhnout. Složení slitiny ovlivňuje její barvu v případě zlomu. Bílá litina má karbidové nečistoty, které umožňují trhlinám procházet přímo rovně.. Grafitové vločky šedé slitiny, které vychylují procházející prasklinu a vytváření nespočet nových prasklin, což způsobuje poškození materiálu.. Uhlík (C) a křemík (Si) jsou hlavní legující prvky s obsahem v rozmezí od 2,5 - 5%, resp. 1 - 3%. Při výrobním procesu může vysoký obsah uhlíku a uvolňovací prostředek (z formy) zanechat nečistoty na povrchu odlitku slitiny.



K dispozici jsou dva čisticí procesy v závislosti na stavu povrchu, je potřeba použít brusný nebo tryskací systém pro příslušný nátěrový systém.. Povrch určený k lakování musí být suchý, čistý a bez jakéhokoliv znečištění, například bez koroze, oleje, čisticích prostředků.

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Použijte rostředky s pomalejším odtékáním pro zabránění kondenzace na povrchu, nepoužívejte žádné nátěrové hmoty na objekty, které jsou vystaveny vlivům vlhkosti. Ty musí být znovu přelakovány bez zbytečného odkladu (nejpozději do 60-90 minut) přímými laky nebo základním a krycím nátěrem.



Čištění

Produkty: Universální ředidlo RS605/607/609 nebo odmašťovač AD690

	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s kartáčem nebo namočeným hadříkem/tkaninou V případě, že je úroveň znečištění příliš vysoká, znovu proveďte čištění.
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistíte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.




Broušení

Produkty: Bruska (excentrická) P80 - P180 - P240

	Paprsková technologie (volitelně)	Doporučené metody jsou následující: Tryskání (pískování) suchým ledem nebo vhodným tryskacím (pískovacím) médiem pro litinové povrchy. Zvolte správný tlak v závislosti na tloušťce a konstrukci litinového objektu.
	broušení	Litina musí být po vyčištění obroušena excentrickou bruskou (<5 mm), P80 - P180 brusný kotouč a odsávací zařízení. Pro přímé laky použijte brusný kotouč P180 - P240 (pro broušení brusných stop!).

Čištění

Produkty: Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo odmašťovač AD690

	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsňený povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
	pro čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistíte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.

Nátěr

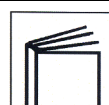
V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...



k nátěru

Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem.

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace

Více informací naleznete na:

- Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish)
- Informační listy Startovací balíček "Purple Box"
- Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technické informace
 - Technické listy



Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.

Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.

Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.