

Popis přípravy: **Pozinkovaná ocel (elektrolytické zinkování - často na dílech osobních/nákladních automobilů)**

Všeobecné informace:

Tyto ocelové díly, které mají být ošetřeny, jsou ponořeny do elektrolytu zinku, kde v roztoku díl funguje jako katoda (čistě zinkové části jsou používány pro anody). Zinek se na celém povrch ukládá ve formě filmu. Tloušťka elektrolytického zinkového povlaku na ocelovém podkladu je 2-7.5µm. Za normálních okolností jsou nové díly chráněny nátěrem.



Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné vybavení) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Použijte prostředky s pomalejším odtékáním pro zabránění kondenzace na povrchu, nepoužívejte žádné nátěrové hmoty na objekty, které jsou vystaveny vlivům vlhkosti. Ty musí být znovu přelakovány bez zbytečného odkladu (nejpozději do 60-90 minut) přímými laky nebo základním a krycím nátěrem.

Povrch určený k lakování musí být suchý, čistý a bez jakéhokoliv znečištění, například bez koroze, oleje, čisticích prostředků.



Čištění

Produkty: Universální ředidlo RS605/607/609 nebo odmašťovač AD690

	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s kartáčem nebo namočeným hadříkem/tkaninou
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistěte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.




Broušení –Zdrsnění

Produkty: Bruska (excentrická) P180 - P240 nebo brusný materiál

	broušení	V případě potřeby může být po vyčištění vybroušeno excentrickou bruskou (<5 mm), P180 - P240 brusný kotouč. Poznámka: Dávejte pozor, nezničte ochrannou vrstvu zinku!
	zdrsnění	S nylonovo-perlonovým brusným prostředkem k částečnému zdrsnění povrchu, např. opatrným ošetřením brusným materiálem, jeho jemnou stranou, hranami nebo rohy.

Čištění

Produkty: Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo odmašťovač AD690

	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsněný povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistěte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.

Nátěr

V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

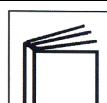


k nátěru

Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem.

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace



Více informací naleznete na:

- Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish)
- Informační listy Startovací balíček "Purple Box"
- Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technické informace
 - Technické listy



Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.

Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.

Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.