

Popis přípravy: Stávající lakované povrchy
Všeobecné informace:

Stávající lakované povrchy by mohly být: Poškozený substrát, restaurování, změna barvy a koroze atd. Tyto plochy obsahují zpravidla nějaké zbytky. Mohly by to být oleje, asfalt, odpad ze stromů, ptačí výkaly, konzervační média, soli, atd. Pro odstranění minerálních zbytků jako jsou soli použijte čističe na vodní bázi nebo čistou vodu. Čistič na bázi rozpouštědel jako je odstraňovač silikonu (odmašťovač) s pomalým odpařováním by měl být použit na nejhorší znečištění jako asfalt, olej, atd.

Celková tloušťka po každé opravě by neměla překročit 250 µm .



Povrch určený k lakování musí být suchý, čistý a bez jakéhokoliv znečištění, například bez koroze, oleje, čisticích prostředků.

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Použijte prostředky s pomalejším odtékáním pro zabránění kondenzace na povrchu, nepoužívejte žádné nátěrové hmoty na objekty, které jsou vystaveny vlivům vlhkosti. Ty musí být znovu přelakovány bez zbytečného odkladu (nejpozději do 60-90 minut) přímými laky nebo základním a krycím nátěrem.

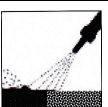


Čištění

Produkty: AD690 Odmašťovač



	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou.
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyřete rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý. Poznámka: Zkontrolujte stávající povrch na poškození, adhezi, korozi, atd., rozhodněte se, jaký druh přípravy a nátěrového systému chcete použít.

Příprava - broušení

Produkty: Bruska (excentrická) P80 - P180 - P240 nebo brusný materiál




	Paprsková technologie	Doporučené metody jsou následující: Tryskání (pískování) suchým ledem nebo vhodným tryskacím (pískovacím) médiem, odstraní existující nátěr. Zvolte správný tlak v závislosti na tloušťce a konstrukci objektu.
	broušení	Stávající nátěr musí být po vyčištění vybroušen excentrickou bruskou (<5 mm), brusným kotoučem a odsávacím zařízením. Zbroušený povrch by měl být pro Tmel P80 / P120, pro Základovou vrstvu a Povrchy <P240, pro laky k přímému použití P320 (oznašení brusných kotoučů!).
	zdrsnění	Nylonovo-perlonovým brusným prostředkem zdrsnete stávající povrch, např velmi jemný/jemný brusný papír. Hrany a rohy ošetřujte opatrně..

Volitelný:

	Tmel (v případě poškození)	Odstraňte nátěr z poškozené oblasti a zvolte vhodný tmel Valspar. Přidejte tvrdidlo podle TDS
	broušení	Zbruste tmelený povrch kotoučem P80 nebo P120, pak použijte P150 nebo P180 a nakonec P240 (nepoužívejte kroky zrnitosti kotouče více jak P100).


Čištění

Produkty: AD690 Odmašťovač

	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdsněný povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vytřete rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.

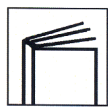
Nátěr


V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

	k nátěru	Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem. Poznámka: Pro co nejlepší výsledky použijte; základní nátěr na povrchy, zbruste základní nátěr a aplikujte krycí nátěr.
--	----------	--

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace

	Více informací naleznete na:	<ul style="list-style-type: none"> • Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish) • Informační listy Startovací balíček "Purple Box" • Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Technické informace ○ Technické listy
--	------------------------------	---

	<p>Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.</p> <p>Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.</p> <p>Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.</p>
--	--