

Popis přípravy:

Skelné vlákno – GFK/GRP/GFRP (skelné vlákno z tvrzeného plastu)

Všeobecné informace:

Při výrobě ze skelných vláken se používá uvolňovací činidlo k uvolnění " dílu z formy", jedná se o tekutý typ vosku. Nejběžnější konstrukce je 2-složková pryskyřice; Polyester, vinyl nebo epoxidové směsi s tužidlem a aplikované na formovaný povrch. Rohože ze skelných vláken jsou položeny do formy a pak je přidána pryskyřice za použití rozprašovací pistole, štětce nebo válečku.

Problémy při nanášení barvy by mohly být: kontaminace uvolňujícím činidlem a nebo dírky, (to je výsledek vzduchových bublin uvízlých při výrobním procesu).



Povrch určený k lakování musí být suchý, čistý a bez jakéhokoliv znečištění, například bez oleje, čisticích prostředků.

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Povrch by mohl být znečištěn uvolňujícím činidlem. Uvolňovací činidlo může být odstranitelné vodou, ale vosk musí být odstraněn odmašťovacím prostředkem. Na povrchu používejte vodu a / nebo odmašťovač, neaplikujte žádné nátěrové hmoty na objekty, které jsou vystaveny vlivům vlhkosti a teplotám pod 8 ° C, přelakování přímými laky nebo základním nátěrem a vrchním nátěrem. Poznámka: je vhodné nahřát skleněné vlákno (40 ° C-50 ° C) po dobu jedné hodiny před vyčištěním všech činidel.



Čištění

Produkty: destilovaná voda, vhodný vodní čistič a AD690 odmašťovač



	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou.
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistěte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.

Příprava - broušení

Produkty: Bruska (excentrická) P180 - P240 - P320 nebo brusný materiál


	broušení	Stávající nátěr a nové díly musí být po vyčištění vybroušeny excentrickou bruskou (<5 mm), brusným kotoučem a odsávacím zařízením. Zbroušený povrch by měl být pro Tmel P180, pro Základovou vrstvu a Surfacer P240, pro laky k přímému použití P320 (označení brusných kotoučů!).
	zdrsnění	Nylonovo-perlonovým brusným prostředkem zdrsníte povrch, např. velmi jemný/jemný brusný papír. Hrany a rohy ošetřujte opatrně..


Volitelný:


	Tmel (v případě poškození)	Odstraňte nátěr z poškozených oblastí a zvolte vhodný tmel Valspar, stříkací plnič (Polyesterový stříkací plnič / tmel) je také možný. Přidejte tvrdidlo podle TDS
	broušení	Obruste tmelenou oblast P150 nebo P180 a nakonec P240 pro aplikaci základní vrstvy (kroky mezi brusnými kotouči nesmí být větší než P100).

Čištění

Produkty: vhodný vodní čistič a AD690 odmašťovač


	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsňený povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
--	----------------------------	---

	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou
--	------------	---

	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčtete rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utřete nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.
--	----------------	--

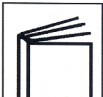
Nátěr


V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

	k nátěru	Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem. Poznámka: Pro co nejlepší výsledky použijte; základní nátěr s plničem, zbruste základní nátěr/ plnič a aplikujte krycí nátěr. Doporučení pro venkovní použití a v oblastech s vysokou vlhkostí, použijte epoxidový základní nátěr!
--	----------	--

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace

		Více informací naleznete na: <ul style="list-style-type: none"> • Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish) • Informační listy Startovací balíček "Purple Box" • Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Technické informace ○ Technické listy
--	--	--

	<p>Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.</p> <p>Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.</p> <p>Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.</p>
--	--