

Popis přípravy: **Plast**

### Všeobecné informace:

Plast je celá řada syntetických organických pevných látek, může být tvrdý, měkký, pružný a průhledný, rozmanitých tvarů, anti-korozní ....

Valspar vyvinul „ Základní nátěr na plasty“, když musí být i plasty lakovány. Za normálních okolností je zkratka na dílu známkou názvu plasty. Uživatel může následovat doporučení, pokud ne, je zde možnost vyzkoušet přilnavost základu na plasty a povrchových úprav na plastovém podkladu.

Doporučení pro základ na plasty Valspar jsou následující: PP/EPDM, EPDM, ABS, PUR, PA, EP.



Doporučen test adheze u PP a PVC. Nepoužívejte základ na plasty pro; PE-HD, PE-LD a PS!

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Povrch by mohl být znečištěn uvolňovacím činidlem. Tento prostředek je často omývatelný vodou a prostředkem rozpouštějící vosk (odmašťovač). Někdy se doporučuje, aby byl „ ohřátý“ (plastový díl oboustranně zahřejte na 40-60 ° C do rozpuštění separačních produktů). Na povrchu používejte vodní čistič a / nebo odmašťovač, neaplikujte žádné nátěrové hmoty na objekty, které jsou vystaveny vlivům vlhkosti a teplotám pod 8 ° C, přelakování přímými laky nebo základním nátěrem a vrchním nátěrem.





### Čištění

Produkty: destilovaná voda, vhodný vodní čistič a AD690 odmašťovač

	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou.
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vyčistěte rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.


### Příprava - broušení



Produkty: Brusný papír

	zdrsnění	Nylonovo-perlonovým brusným prostředkem zdrsnete povrch, např. velmi jemný/jemný brusný papír. Hrany a rohy ošetřujte opatrně..
Volitelný:		
	broušení	Stávající nátěr musí být po vyčištění vybroušen excentrickou bruskou (<5 mm), brusným kotoučem a odsávacím zařízením. Zbroušený povrch by měl být pro Tmel P80 / P180, pro Základovou vrstvu a Surfacer <P240, pro laky k přímému použití P320 (označení brusných kotoučů!).
	Tmel (v případě poškození)	Odstraňte nátěr z poškozené oblasti a použijte tmel na plasty Valspar. Přidejte tvrdidlo podle TDS
	broušení	Pro (plastový) základní nátěr obruste tmelenou oblast kotoučem P240 a nakonec P320 (kroky mezi brusnými kotouči nesmí být větší než P100).

### Čištění



Produkty: vhodný vodní čistič a AD690 odmašťovač

	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsněný povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
--	----------------------------	---

	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou
	utřít do sucha	Čistým suchým hadříkem, vytřete rozpuštěné nečistoty z povrchu, opakovaně utírejte nečistoty z povrchu, dokud není povrch suchý.

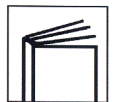
## Nátěr


V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

	k nátěru	Naneste jednu tenkou vrstvu základu na plasty 3-5µm a nechte odvětrat minimálně 20min - max 2h při 20 ° C. <b>Poznámka:</b> 20min. je nutné pro maximální přilnavost.
	k nátěru	Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem. <b>Poznámka:</b> Pro objekty z měkkého plastu se používá 2-K elastifikační přísada.

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

## Další informace

	Více informací naleznete na: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish)</li> <li>• Informační listy Startovací balíček "Purple Box"</li> <li>• Další informace na webové stránce (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>)                     <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Technické informace</li> <li>○ Technické listy</li> </ul> </li> </ul>
--	--

	<p>Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.</p> <p><b>Opatření:</b> Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Poznámka:</b> Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.</p> <p>Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.</p>
--	--