

Popis přípravy: **Dřevo**

Všeobecné informace:

Dřevo může být nalakováno, když je substrát zcela vysušen. Pro dřevo jehličnanů musí mít obsah vlhkosti nižší než 15% a pro dřevo listnatých stromů 12% u venkovních objektů, 10% pro vnitřní dřevěné objekty pro oba typy dřeva.

Doporučení: Závisí na stavu let, řezu nebo hladkosti připraveného dřevěného povrchu, uživatel by měl nastříkat první vrstvu s větším množstvím tužidla a ředidla. Struktura dřeva bude nasávat barvy hlouběji do vlastní struktury. Po vysušení (20-30 min) může být řez dřeva upraven broušením nebo zdrsněním.



Povrch určený k nátěru musí být suchý, čistý a bez pryskyřice!

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

Dřevo lze akovat přímými laky nebo základním a vrchním nátěrem - vyjma dřeva Makassar nebo Teak, zde nelze doporučit!



Příprava - broušení

Produkty: Bruska (excentrická) P180 - P240 nebo brusný materiál

	broušení	Povrch může být vybroušen excentrickou bruskou (<5 mm), brusným kotoučem a odsávacím zařízením.
	zdrsnění	Nylonovo-perlonovým brusným prostředkem zdrsnete lakovaný povrch, např velmi jemný/jemný brusný papír. Hrany a rohy ošetřujte opatrně..




Čištění

Produkty: V případě potřeby AD690 odmašťovač

	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsněný povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny.
Volitelné: pro odstranění pryskyřice ze dřeva		
	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou

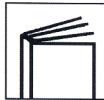
Nátěr

V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

	k nátěru - první vrstva Základní nebo vrchní nátěr	Nalakujte první vrstvu pro 1K výrobky s 50 až 100 % více ředidla a pro 2K výrobky s 50 % více tužidla a 50 až 100 % více ředidla, jak je zmíněno v TDS.
	Broušení nebo zdrsnění (Volitelný)	Po vysušení strhněte dřevěná vlákna kotouči P230 nebo P400 nebo brusným papírem Vyčistěte povrch stlačeným vzduchem nebo otřete hadříkem.
	k nátěru - standardní směs (v souladu s TDS)	Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem.

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace



Více informací naleznete na:

- Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish)
- Informační listy Startovací balíček "Purple Box"
- Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technické informace
 - Technické listy



Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.

Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.

Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.