

Popis přípravy: **MDF / HDF Dřevo (Středně a vysoce hustý Sololit)**

Všeobecné informace:

Oba druhy dřevovláknitých desek jsou obvykle hladké a snadno lakovatelné

Doporučení: Uživatel by měl nalakovat první vrstvu s větším množstvím tužidla a ředidla. Struktura dřeva bude nasávat barvy hlouběji do vlastní struktury. Po vysušení (20-30 min) může být dřevo upraveno broušením nebo zdrsněním.



Povrch určený k nátěru musí být suchý a čistý!

Velmi důležité je používat správné OOP (osobní ochranné prostředky) jako: Rukavice, brýle, masky, ochranný overal ... Používejte pouze vhodné nástroje, zařízení a certifikovaná brusná média.

MDF a HDF lze lakovat přímými laky nebo základním a vrchním nátěrem.






Čištění

Produkty: V případě potřeby AD690 odmašťovač

	čištění stlačeným vzduchem	Použijte k očištění povrchu stlačený vzduch.
Volitelné: k odstranění nečistot		
	čištění 1x	Pro odstranění zbytků na povrchu použijte doporučené produkty s namočeným hadříkem/tkaninou

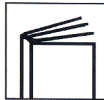
Nátěr

V závislosti na doporučení, stejně jako rozprašovací pistole HVLP, LVLP, RP nebo nízko- vysokotlaké čerpadlo ...

	k nátěru - první vrstva Základní nebo vrchní nátěr	Nalakujte první vrstvu pro 1K výrobky s 50 až 100 % více ředidla a pro 2K výrobky s 50 % více tužidla a 50 až 100 % více ředidla, jak je zmíněno v TDS.
	Pokud je to nezbytné, použijte tmel (Volitelný)	Naneste tmel jen na zdrsněný epoxidový základ. Vyplňte poškozenou oblast vhodným tmelem Valspar a oblast obruste. Přidejte tvrdidlo podle TDS
	Broušení nebo zdrsnění (Volitelný)	Po vysušení strhněte dřevěná vlákna kotouči P230 nebo P400 nebo vhodným brusným papírem, dokud není povrch hladký.
	čištění stlačeným vzduchem	Obroušený/ zdrsněný povrch musí být očištěn stlačeným vzduchem, takže volné brusné částice, které nebyly vysáty sacím zařízením, jsou odstraněny. Použijte hadr k odstranění částic a jemného prachu.
	k nátěru - standardní směs (v souladu s TDS)	Aplikace nátěrů DTM (Direct To Metal – přímo na kov), základní nátěry, základní nátěry povrchů se základním lakem a bezbarvým lakem nebo krycím lakem.

Vyberte prosím vhodný nátěrový systém v listech „Systémová technika“.

Další informace



Více informací naleznete na:

- Informace na CRL (ICRIS, COINS, Valspar Refinish)
- Informační listy Startovací balíček "Purple Box"
- Další informace na webové stránce (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technické informace
 - Technické listy



Tento popis postupu byl vytvořen s cílem umožnit profesionálním uživatelům k udržení vysokého standardy kvality pro Valspar (Light) Industrial Mix a systémy užitkových vozidel.

Opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna opatření ochrany zdraví a bezpečnosti týkající se používání a manipulace nátěrových hmot, například stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Ohledně informací o zdraví a bezpečnosti nahlédněte do Material Safety Datasheet (MSDS). Informace jsou rovněž dostupné na našem webu: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka: Uvedené produkty jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení o použití našich produktů poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům nejsou závazná a nedávají žádné důvody pro druhotné povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Je přijata veškerá péče s cílem zajistit, aby poskytnuté technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a podle naší zkušenosti. Tato doporučení nicméně neosvobozují zákazníka od odpovědnosti ověřit, zda jsou naše produkty vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěru závisí do značné míry na přípravě podkladu. Kromě toho platí naše jednotné podmínky dodávky a platby.

Publikováním tohoto technického listu ztrácí všechny předchozí verze týkající se tohoto produktu platnost.