Programa Rendimiento Solido y Seguro

valspar®

INDUSTRIAL MIX

Valspar Industrial Mix

Valspar Industrial Mix (VIM) es un completo sistema de mezcla de pigmentos y resinas para la obtención de recubrimientos para vehículos industriales y para la industria ligera. Se trata de un sistema de aplicación directa al metal en el que se combina un brillante resultado final con la rapidez de uso. El sistema VIM está diseñado para un alto rendimiento, incluso en entornos muy exigentes. VIM es un sistema sólido, compacto y eficiente. Los sistemas de recubrimiento están diseñados para cumplir las elevadas exigencias del mercado de la industria y el de los vehículos comerciales. Quienes utilizan VIM tienen asegurado un rendimiento consistente y unos resultados sobresalientes. Los distintos elementos que configuran el programa Solid & Secured Performance se encargan de ello.

¿Quiénes somos?

Valspar Corporation es uno de los mayores fabricantes de recubrimientos del mundo. Suministramos a fabricantes de equipos originales (Original Equipment Manufacturer, OEM) líderes, como John Deere, Caterpillar, Massey Ferguson, Fendt, Valtra, Volvo e Iveco. La gama de nuestros productos comprende recubrimientos, pinturas y barnices para distintos sectores de la industria, OEM y consumidores. Valspar combina la potencia de una empresa internacional con una fuerte presencia en los mercados locales.

Nuestra visión es ser la mejor empresa de recubrimientos del mundo para nuestros clientes, accionistas, empleados, proveedores y usuarios finales. Para llevar a cabo esta visión aplicamos una gestión íntegra de la empresa, proporcionamos buenos resultados financieros, mejoramos la seguridad, avanzamos en nuestro rendimiento medioambiental y apoyamos a las comunidades donde actuamos. Desde hace años, la seguridad en Valspar es un factor clave para el éxito. Somos uno de los fabricantes más seguros del mundo. En los últimos dieciséis años, hemos reducido el número de lesiones y enfermedades en nuestra empresa en casi un 77 %.

¿Qué hacemos?

Valspar Industrial Mix (VIM) es una marca líder de recubrimientos de gran calidad para el mercado de los vehículos comerciales y la industria ligera. La línea VIM proviene de la empresa Valspar Automotive que dispone de sucursales por todo el mundo y comercializa productos en más de 140 países. La oficina EMEA se encuentra en Lelystad, en los Países Bajos. Otras marcas de Valspar Automotive son: DeBeer Refinish, Octoral, Valspar Refinish y House of Kolor.

El sistema VIM está diseñado para un alto rendimiento y protege la maquinaria y los vehículos contra la abrasión, la corrosión y las inclemencias meteorológicas. A su vez, su aplicación resulta simple y sencilla por lo que permite una mejor eficiencia, rapidez y rentabilidad.

Aplicaciones

Valspar Industrial Mix está especialmente indicado para su aplicación en:

- Camiones
- Chasis y remolques
- Autocares
- Transporte público
- Vehículos y equipos para la agricultura
- Vehículos y equipos para la construcción
- Vehículos y equipos para la minería

Otras aplicaciones posibles:

- Equipos para ferias y parques de atracciones
- Vallas publicitarias y elementos de señalización
- Maquinaria

¿Qué le podemos ofrecer?

El sistema VIM dispone de una amplia declaración de capacidades. En ella encontrará información acerca de Valspar VIM, las áreas de aplicación, nuestros puntos fuertes, nuestra asistencia al cliente y la distribución mundial. Solicite un ejemplar enviando un correo a info.nl@valspar.com. El folleto también puede descargarse desde nuestra página web www.valsparindustrialmix.com.

Consulte también:
folleto Declaración de capacidades ▶

ISO 9001 e ISO 14001

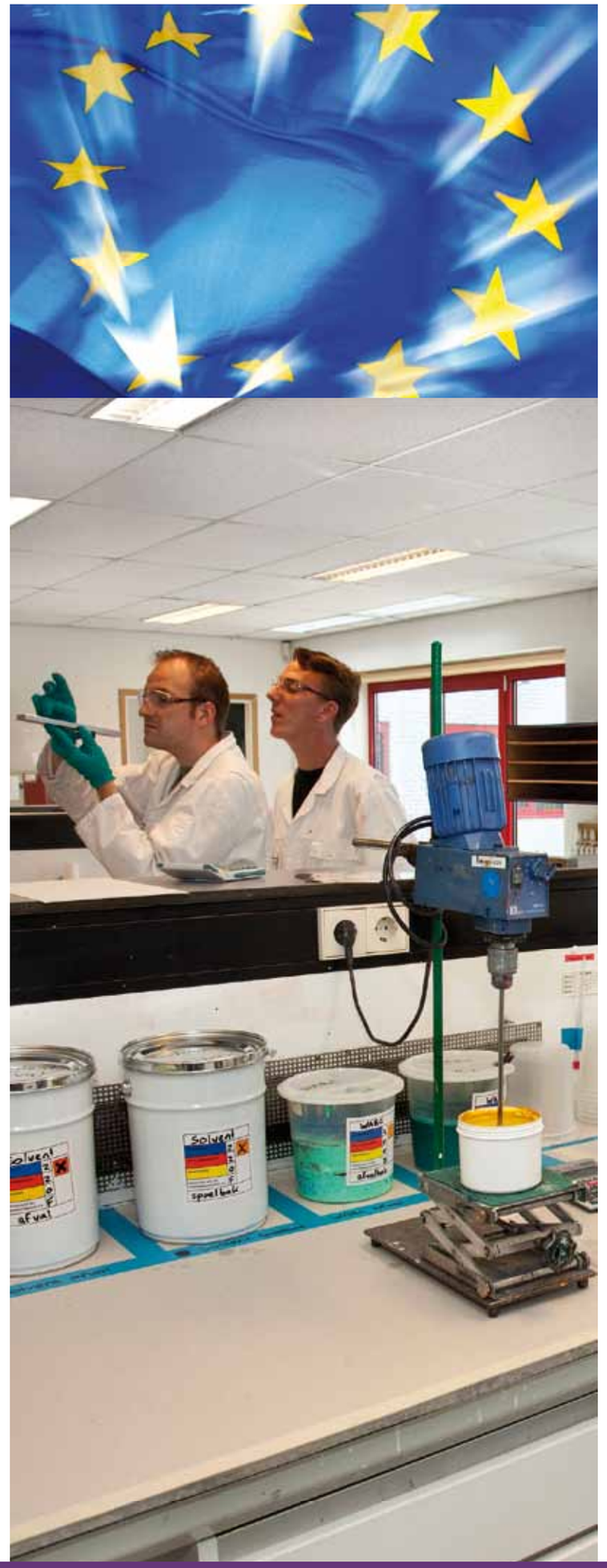
Valspar aplica un sistema de gestión integral de la calidad basado en la norma NEN-ISO 9001:2008. Esto garantiza un procedimiento de producción estandarizado y un rendimiento homogéneo de los productos. TÜV Nederland evalúa anualmente este sistema de calidad. Esto significa para usted la garantía de disponer de un producto que hace lo que se espera de él. Un producto a la vez duradero y seguro ya que Valspar utiliza un sistema integral de salud, medioambiente, calidad y seguridad basado en la norma ISO 14001. Cumplimos la normativa y la legislación, dominamos los riesgos medioambientales y perseguimos la mejora permanente de nuestro rendimiento medioambiental.

Resistencia a la corrosión: ISO 12944

La norma ISO 12944 "Pinturas y barnices" es desde 1998 la norma mundial para la protección de estructuras de acero frente a la corrosión. Los sistemas VIM se someten a las comprobaciones que marca esta normativa. Encontrará la información completa al respecto, incluida una descripción de las especificaciones y evaluaciones de cada sistema, en www.valsparindustrialmix.com. Muchos sistemas VIM cumplen con la categoría máxima: C5 I/M.
Esto para usted significa:

- Confianza en el buen rendimiento de Valspar Industrial Mix.
- Un enfoque objetivo para la elección del recubrimiento.
- Conformidad respecto a una norma de corrosión reconocida en todo el mundo.
- Una gama de productos utilizada en todo el mundo.

Ver también:
folleto ISO 12944 ▶



Cumplimiento de la legislación de la UE y del GHS

La Unión Europea dispone de unas directrices respecto a los recubrimientos. VIM se ciñe a ellas. Esto incluye, entre otras cosas, el reglamento REACH (registro, evaluación y autorización de sustancias químicas). Además, los envases de los productos VIM satisfacen los requisitos del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (Globally Harmonized System, GHS). Así, usted y sus empleados tienen una información más clara y más transparente con la que evitar riesgos.

Comprobaciones exhaustivas

Los recubrimientos VIM son duraderos y resistentes. Todos los sistemas VIM se someten a ensayos exhaustivos por parte de un equipo de ingenieros e investigadores químicos de Valspar con el fin de garantizar que su rendimiento guarda conformidad con el estándar para la práctica más exigente. Entre otras cosas, en los productos se comprueba su:

- Resistencia a la corrosión.
- Resistencia a los impactos de piedras.
- Resistencia al agua salada.
- Solidez a la luz.
- Retención del brillo.
- Resistencia química.
- Adherencia.

Existe una hoja informativa disponible para cada sistema con los resultados obtenidos en las pruebas. En ella se indican también los métodos de ensayo empleados. Las hojas informativas se envían previa solicitud. Permiten ver exactamente el sistema más adecuado a sus necesidades y aplicaciones específicas. De este modo, siempre es posible realizar la elección adecuada.

Ver también: hojas informativas (previa solicitud).

Una asistencia sólida

Formación: los usuarios de VIM nunca quedan desasistidos. Disponemos de modernos Business & Technical Centres (BTC), completamente equipados y repartidos por el mundo. Constan de varias aulas, un espacio para la máquina de mezclas y una cabina de pintura de última generación. Los asistentes participan en sesiones formativas impartidas por docentes expertos, profesionales con muchos años de experiencia práctica. Las sesiones de formación y los talleres prácticos aumentan la calidad de su trabajo y afianzan su posición en el mercado.

Asistencia individual: tenemos a su disposición un equipo de especialistas de Valspar Automotive que le asesorarán en todos los aspectos del sistema VIM, como la preparación de la superficie, la elección del sistema y las técnicas de aplicación de los productos. De este modo, no solo la tarea resulta más agradable sino que además se realiza de forma más rápida y eficaz.

Recursos técnicos: el sistema VIM dispone de diversas herramientas para facilitarle la tarea, como máquinas de mezclas, básculas, el Rainbow Colour Case con sus muestras de color y el espectrofotómetro de Valspar.

Asistencia con el color: ICRIS, el sistema de información de color de Valspar, le permite acceder a una extensa biblioteca de colores para aplicaciones industriales y en vehículos comerciales. Con todo, si no encuentra el color perfecto, un equipo de especialistas en color le ayudará a encontrar la formulación adecuada en el plazo de 48 horas. De este modo, usted siempre dispone de la precisión cromática perfecta sin perder el tiempo.

Alta fiabilidad en el suministro: OTIF > 95 %

Trabajar con VIM significa además disponer de una excelente seguridad en el suministro. Nuestra puntuación en entregas puntuales y completas (OTIF, on time in full) supera el 95 %. Este rendimiento en logística permite que usted pueda disponer de nuestros productos de forma puntual, sin que su negocio se resienta por ningún retraso. Eso no solo es un factor tranquilizador: es la garantía de más eficiencia y de una mayor satisfacción de los clientes.

Calidad garantizada

De un fabricante con la reputación de Valspar se puede esperar que sus productos cumplan las máximas exigencias de calidad. La garantía de ello descansa en nuestros sistemas de calidad, procedimientos, experiencia y métodos de producción.

Todos los suministros se realizan conforme a las condiciones generales de venta y suministro de la VVVF, la asociación neerlandesa de la industria de pinturas y tintas de imprimir.

Unas instrucciones correctas técnicamente y la elección del mejor sistema de productos para la aplicación (el producto adecuado para la aplicación adecuada) son importantes a la hora de obtener lo que se espera de un producto. En este sentido, nuestros asesores especializados y los consejos técnicos de nuestra página web www.valsparindustrial.mix pueden serle de ayuda.

Si un producto no satisface sus expectativas póngase en contacto con su proveedor. Él, en consulta con nosotros, se encargará de buscar la mejor solución para el caso planteado.

Valspar es uno de los mayores fabricantes de recubrimientos del mundo. La empresa suministra pinturas y recubrimientos a una gran variedad de sectores.

Desde 1806 Valspar se esfuerza en ofrecer a sus clientes las últimas innovaciones, la máxima calidad y la asistencia más esmerada de todo el sector.

Nuestra oficina central se encuentra en la ciudad norteamericana de Minneápolis. Contamos con 80 plantas de producción en 25 países y tenemos unos 10.000 empleados. Valspar disfruta de una posición única para proporcionar a sus clientes las soluciones de recubrimiento que necesitan. La empresa cubre una amplia variedad de segmentos del mercado, entre ellos, el recubrimiento en continuo y el envasado, la arquitectura, la madera, el sector industrial en general, y la industria del automóvil. Tanto si se trata del rojo llamativo de una lata de refresco, del verde duradero de un tractor, o del amarillo vistoso de la maquinaria minera: "cuando importa, ahí estamos".

"If it matters, we're on it"

valspar AUTOMOTIVE

I: www.valsparauto.com • I: www.valsparindustrialmix.com

IME NP023ES