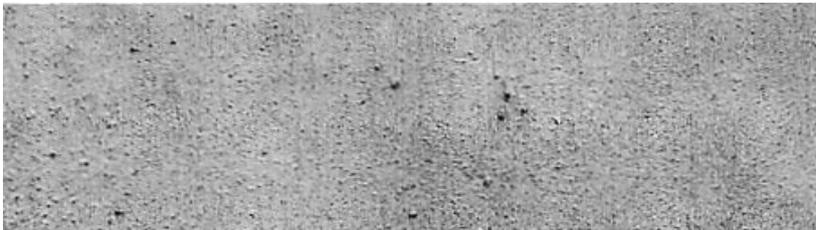
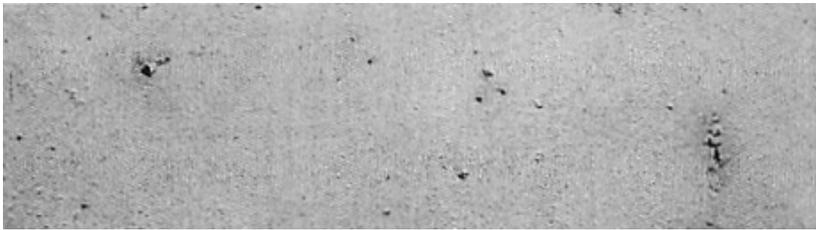
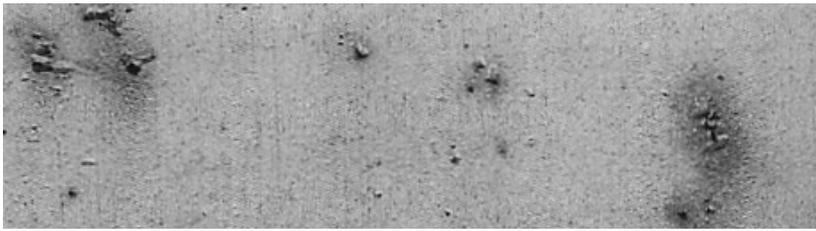
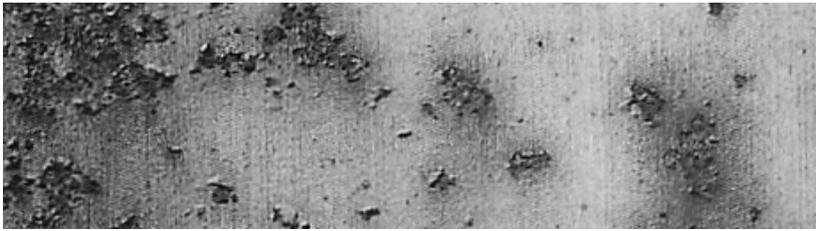
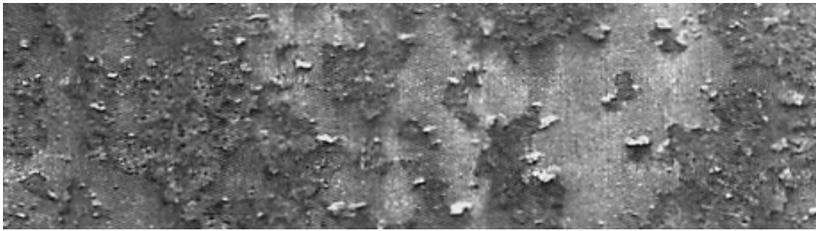


Degré d'enrouillement de l'acier

L'acier est classé, selon l'attaque par la corrosion, en degré d'enrouillement ou de rouille.

Surfaces peintes

Il est possible de comparer les degrés de corrosion d'une surface peinte. Si la corrosion est inférieure à 1% de la surface ceci correspond au degré de rouille Ri1. Voir l'exemple ci dessous.

Degré d'enrouillement	Photographies de rouille – DIN EN ISO 4628-3 et DIN 53210	Surface couverte par la rouille
Ri 0		Absence de rouille
Ri 1		C. 1%
Ri 2		C. 3%
Ri 3		C. 10%
Ri 4		C. 30%
Ri 5		C. 50%

Surfaces d'acier non revêtues (nues)

Le degré d'enrouillement peut être également comparé visuellement. Il est indiqué par les notes A-B-C et D, qui déterminent le recouvrement des surfaces par la rouille, la calamine et leur importance.

Degré d'enrouillement	Photographies de rouille - ISO 8501-1+2 et DIN 55928	Condition
A		La surface entière est recouverte de calamine – pas de rouille
B		Début de rouille – La calamine laisse apparaître la rouille
C		La calamine est plus ou moins cachée par la rouille – corrosion par piqûres peu visible
D		Complètement rouillé – corrosion par piqûres très visible

Responsabilité pour le contenu:

Le contenu de nos fiches d'information a été préparé avec le plus grand soin. Nous ne pouvons prendre aucune responsabilité en ce qui concerne la précision, l'exhaustivité et l'opportunité. Dès la notification d'erreurs, nous changeons le contenu en conséquence. Travailler avec des machines, des outils à main et des produits chimiques peut être très dangereux. Par conséquent, nos exemples et nos informations sont destinés aux clients professionnels (artisans seuls qualifiés et expérimentés). Nous n'assurons pas la responsabilité des dommages indirects, car ceci dépend de l'habileté de l'utilisateur, des vêtements de protection individuelle, des matériaux utilisés et des conditions de mise en œuvre.