

Description: **Fonte**

### Information générale:

La fonte est du fer ou un alliage ferreux qui a été chauffé jusqu'à la liquéfaction, et qui est versé dans un moule pour se solidifier. Les constituants de l'alliage affectent sa couleur. La fonte blanche contient des impuretés de carbure qui provoquent des fissures. La fonte grise contient du graphite qui provoque des fissures et engendre de nouvelles fissures quand le matériau se brise. Le carbone ( C ) et le silicium ( Si ) sont les principaux éléments de l'alliage , avec une quantité allant respectivement de 2,5 à 5 % et 1 à 3 %. Le procédé de production , le contenu à haute teneur en carbone et les agents de démoulage peuvent laisser des contaminants sur la surface de la fonte .

Il existe deux procédés de nettoyage en fonction de l'état de surface , le ponçage ou le grenailage doivent être utilisés pour obtenir un système de revêtement durable.



La surface à peindre doit être sèche, propre et exempte de toute contamination, ex. huile, graisse ou agents de démoulage.

Il est très important d'utiliser les EPI adaptés (équipements de protection individuelle) tels que: Gants, lunettes, masque, etc. Utiliser uniquement les outils appropriés et des produits de sablage ou grenailage certifiés.

Utiliser des nettoyants à bas point d'évaporation pour éviter la condensation sur la surface; ne pas appliquer de peinture sur les pièces qui sont sensibles à l'influence de l'humidité. Le recouvrement doit être effectué sans attente (entre 60-90 minutes), avec les Finitions ou bien Primaires et Finitions.



### Nettoyage

Produits: RS605/607/609 Diluant Universel ou Dégraissant AD690

	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface. Si le niveau de contamination est élevé, répéter l'étape de nettoyage.
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter cette opération jusqu'à ce que la surface soit sèche.




### Ponçage

Produits: P80 – P180 – P240 ponceuse excentrique ou tampon abrasif

	Technologie de projection (optionnel)	Les méthodes recommandées sont: Nettoyage cryogénique ou sablage pour les surfaces en acier ou en fer. Choisir la bonne pression en fonction de l'épaisseur et de la forme de la pièce.
	Ponçage	<b>La Fonte</b> doit être poncée après le nettoyage avec une ponceuse excentrique (<5mm unité orbitale), P80 – P180 disque de ponçage et aspirateur. Pour le laquage direct utiliser des disques de ponçage P180 – P240 (cette taille est nécessaire pour éviter les marques de ponçage visibles à travers la Finition!).

### Nettoyage

Produits: RS605/607/609 Diluant Universel ou Dégraissant AD690

	Nettoyage à l'air comprimé	La surface poncée/dérochée doit être soufflée à l'air comprimé, ainsi les particules perdues qui n'ont pas été retirées par le système d'aspiration seront éliminées.
	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter cette opération jusqu'à ce que la surface soit sèche.

**Mise en peinture**

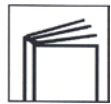
Suivant la recommandation, tels que pistolet HVLP, LVLP, RP ou pompe à basse ou haute pression ...



Application

Application de Finitions DTM (accroche directe), Primaires, Primaires revêtus de Base mate et de Vernis ou Finitions.

Sélectionner le système de peintures adapté dans les documents techniques "System Technique"..

**Informations complémentaires**

Pour plus d'informations se reporter à:

- Information dans CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Feuilles d'information Starterpackage „Purple Box“
- Informations sur la Webpage ([www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))
  - Informations techniques
  - Fiches techniques



Cette description de préparation a été développée pour permettre aux professionnels d'obtenir un haut standard de qualité avec les systèmes Valspar (Light) Industrial Mix and Commercial véhicules.

**Précautions:** Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex.les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Note:** Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.

Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides.