

**Description: Matières Plastiques**

**Information générale:**

Les matières plastiques sont des solides organiques synthétiques. Ils peuvent être durs, souples, flexibles, transparents, avec une grande variété de formes et ils sont anti-corrosion....

Valspar a développé un " Primaire Plastiques ", dans le cas où les plastiques doivent être peints. En principe il y a une abréviation du nom de la matière plastique qui est moulée sur la pièce. L'utilisateur peut ainsi suivre les recommandations, sinon on doit tester l'adhérence du Primaire plastiques recouvert de laque sur le support plastique inconnu.

Les possibilités avec le Primaire plastiques sont: PP/EPDM, EPDM, ABS, PUR, PA, EP.

Sur le PP et le PVC un test d'adhérence est indispensable. Ne pas utiliser le Primaire pour: PE-HD, PE-LD and PS !

Il est très important d'utiliser les EPI adaptés (équipements de protection individuelle) tels que: Gants, lunettes, masque, etc. Utiliser uniquement les outils appropriés et des produits de sablage ou grenailage certifiés.

La surface peut être contaminée par l'agent de démoulage. L'agent de démoulage peut être retiré avec de l'eau mais la cire qu'il contient doit être enlevée au dégraissant. Ne pas appliquer de peinture sur les objets qui sont sujets à l'influence de l'humidité et à une température inférieure à 8°C, la mise en peinture peut se faire avec des laques à accroche directe ou des primaires recouverts d'une finition. Note: il est recommandé de chauffer le stratifié (40°C-50°C) pendant une heure avant le nettoyage afin de faire exsuder les agents de démoulage.

**Nettoyage**

Produits: eau distillée, dégraissant aqueux adapté, et dégraissant AD690

	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface.
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter cette opération jusqu'à ce que la surface soit sèche.

**Préparation – Ponçage**

Produits: Tampon abrasif

	Dérochage à main	Avec un tampon de nylon- perlon afin de rendre la surface peinte rugueuse, ex. tampon fin/ultra fin traiter les bords et les coins de la pièce avec attention.
------------------------------------------------------------------------------------	------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Optionnel:

	Ponçage	Les anciennes peintures et les pièces neuves doivent être poncées après nettoyage avec une ponceuse excentrique (<5mm unité orbitale), disque à ponçage et aspirateur. Sur les surfaces mastiquées: Papier P180, sur les Primaires et Surfaceurs : Papier P240, sur les Finitions : Papier P320 sur disque de ponçage ( pour réduire les traces de ponçage !).
	Mastic (en cas de dommages)	Retirer le revêtement de la zone abîmée et choisir le mastic Valspar adapté, Il est possible d'appliquer un Apprêt pistolable (Apprêt/Mastic Polyester). Ajouter le Durcisseur selon la FT.
	Ponçage	Poncer la zone au papier P240 et ensuite au papier P320 avant d'appliquer le Primaire Plastiques ou le Primaire (ne pas utiliser un grain plus gros que P100).

**Cleaning**

Products: suitable water cleaner or AD690 Degreaser

	Nettoyage à l'air comprimé	La surface poncée/dérochée doit être soufflée à l'air comprimé, ainsi les particules perdues qui n'ont pas été retirées par le système d'aspiration seront éliminées.
------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec, essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter l'opération jusqu'à ce que la surface soit sèche.

## Mise en peinture

Suivant la recommandation, tels que pistolet HVLP, LVLP, RP ou pompe à basse ou haute pression ...

	Application	Appliquer une fine couche de Primaire Plastiques de 3 à 5 µm et respecter un temps d'évaporation minimum de 20min à 2h max à 20°C. <b>Note:</b> 20min. sont nécessaires pour obtenir une adhérence optimum.
	Application	Application de Finitions à accroche directe, de Primaires, de Primaires Surfaceurs avec Base et Vernis ou Finition. <b>Note:</b> Utiliser l'additif 2-K Elastic pour les matières plastiques souples.

**Selectionner le système de peintures adapté dans les documents techniques "System Technique".**

## Further Information

		Pour plus d' informations se reporter à: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Information dans CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)</li> <li>• Feuilles d'information Starterpackage „Purple Box“</li> <li>• Informations sur la Webpage (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>)                         <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Informations techniques</li> <li>○ Fiches techniques</li> </ul> </li> </ul>
------------------------------------------------------------------------------------	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Cette description de préparation a été développée pour permettre aux professionnels d'obtenir un haut standard de qualité avec les systèmes Valspar (Light) Industrial Mix and Commercial véhicules.</p> <p><b>Précautions:</b> Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex.les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
	<p><b>Note:</b> Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.</p>
	<p>Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides.</p>