

Programme Solid & Secured Performance



valspar®

INDUSTRIAL MIX

Valspar Industrial Mix

Valspar Industrial Mix (VIM) est un système complet de mélange colorant-liant pour formuler des revêtements destinés aux véhicules commerciaux et aux applications industrielles légères.

C'est un système à application directe sur métal qui associe un résultat final exceptionnel à une grande rapidité d'exécution. Le système VIM est conçu pour offrir les meilleures performances, même dans des conditions difficiles. VIM est robuste, compact et efficace. Ce système de revêtement est conçu pour satisfaire les hautes exigences du marché des véhicules commerciaux et de l'industrie. En optant pour VIM, vous avez l'assurance de bénéficier de performances fiables et d'obtenir d'excellents résultats.

Les différents éléments du Programme Solid & Secured Performance sont votre garantie.



Ce que nous sommes

Valspar Corporation est un des principaux fabricants de revêtements dans le monde. Nous comptons parmi notre clientèle des entreprises réputées comme John Deere, Caterpillar, Massey Ferguson, Fendt, Valtra, Volvo et Iveco. Notre gamme de produits comprend des revêtements, des peintures et des vernis destinés à différents secteurs industriels, fabricants d'équipement d'origine (OEM) et aux consommateurs. Valspar associe le potentiel d'une compagnie internationale à une forte présence sur les marchés locaux.

Notre ambition est d'être la meilleure entreprise de revêtements du monde, selon l'avis de nos clients, de nos actionnaires, de nos employés, de nos fournisseurs et des utilisateurs de nos produits. Pour concrétiser cette ambition, nous veillons à gérer nos activités de manière honnête et loyale, obtenir des résultats financiers solides, améliorer continuellement nos performances environnementales et soutenir la société au sein de laquelle nous opérons. Depuis de nombreuses années, la sécurité est un facteur clé du succès de Valspar. Nous sommes l'un des fabricants les plus sûrs au monde. Au cours des seize dernières années, nous avons réduit le nombre d'incidents entraînant une blessure ou une maladie de près de 77 %.



Ce que nous faisons

Valspar Industrial Mix (VIM) est une marque de premier plan de revêtements de haute qualité destinés aux véhicules commerciaux et au marché de l'industrie légère. VIM est produite par Valspar Automotive qui dispose de filiales dans le monde entier, les produits étant vendus dans plus de 140 pays. Le siège pour l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique (zone EMEA) se trouve à Lelystad, aux Pays-Bas. Les autres marques de Valspar Automotive sont entre autres DeBeer Refinish, Octoral, Valspar Refinish et House of Kolor.

Le système VIM est conçu pour offrir les meilleures performances et protéger les machines et véhicules de l'usure, de la corrosion et des effets des conditions météorologiques. De plus, il est simple et facile à appliquer, vous permettant de travailler efficacement, rapidement et de manière économique.



Applications

Le système VIM est idéal pour revêtir :

- Poids lourds
- Châssis et remorques
- Autobus
- Transports en commun
- Véhicules et équipements agricoles
- Véhicules et équipements de chantier
- Véhicules et équipements miniers

Autres applications possibles :

- Attractions de fête foraine
- Panneaux publicitaires et matériel signalétique
- Machines

Ce sur quoi vous pouvez compter de notre part

Une Spécification de capacités détaillées est disponible pour le système VIM. Vous y trouverez un complément d'information sur Valspar, VIM, les applications, nos points forts, notre service clients et le réseau de distribution mondiale. Pour demander à recevoir une copie, veuillez adresser un e-mail à info.nl@valspar.com. La brochure peut également être téléchargée depuis notre site web www.valsparindustrialmix.com.

Voir également :
Brochure Spécification des capacités



ISO 9001 et ISO 14001

Valspar applique un système de management intégré de la qualité, fondé la norme NEN-ISO 9001:2008. Cela permet de garantir un processus de production standardisé et la constance des performances des produits. Notre système de qualité est évalué chaque année par TüV Nederland. Pour vous, cela signifie : l'assurance de disposer d'un produit qui remplit exactement de ce vous attendez de lui ; mais aussi d'un produit durable et sûr, grâce au système de management intégré « Qualité, Santé, Environnement et Sécurité » fondé sur la norme ISO 14001 appliqué par Valspar Automotive. Nous respectons la législation et la réglementation, nous gérons les risques environnementaux et nous nous efforçons d'améliorer continuellement nos performances environnementales.

Résistance à la corrosion : ISO 12944

La norme ISO 12944 relative aux peintures et vernis est la référence mondiale en matière de protection des surfaces en acier contre la corrosion depuis 1998. Les systèmes VIM sont testés conformément à cette norme. Pour des informations complètes, dont une description des spécifications et évaluations de chaque système, veuillez consulter le site www.valsparindustrialmix.com. De nombreux systèmes VIM sont classés dans la plus haute catégorie : C5 I/M. Pour vous, cela signifie :

- Fiabilité des performances de la gamme Valspar Industrial Mix
- Une méthode objective pour le choix des revêtements
- La conformité à une norme sur les revêtements anticorrosion reconnue internationalement
- Une gamme qui est utilisée dans le monde entier

Voir également :
Brochure ISO 12944



Conformité à la législation de l'UE et au SGH

L'Union européenne publie des directives relatives aux revêtements. VIM est conforme à ces directives, notamment au règlement REACH (Enregistrement, évaluation et autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances). En outre, l'emballage des produits VIM est conforme au Système général harmonisé (SGH) de classification et d'étiquetage des produits chimiques. Vous et vos employés avez ainsi la garantie de disposer d'informations claires et complètes vous permettant d'éviter les risques.

Intégralement testés

Les revêtements VIM sont durables et résistants à l'usure. Une équipe de spécialistes de la recherche et du développement de Valspar a soumis tous les systèmes VIM à des tests approfondis garantissant que leurs performances répondent aux critères les plus sévères en la matière. Les tests des produits portent entre autres sur :

- la résistance à la corrosion
- la résistance au gravillonnage
- la résistance au brouillard salin
- la stabilité à la lumière
- la rétention du brillant
- la résistance aux agents chimiques
- l'adhérence

Une fiche descriptive des résultats des tests est disponible pour chaque système. Elles contiennent aussi une explication des méthodes de test. Les fiches descriptives peuvent être envoyées sur demande. Ces fiches descriptives vous permettent de voir exactement quel est le système qui correspond le mieux à vos exigences et à votre application spécifique. Vous faites ainsi toujours le bon choix.

Voir également : fiches descriptives (sur demande).





Un solide appui technique

Formation : les utilisateurs de VIM ne sont jamais seuls. Nous possédons des pôles techniques et commerciaux modernes et dotés d'un équipement complet sur des sites installés dans différentes régions du monde. Ces pôles disposent de salles de cours, d'une salle avec mélangeur et d'une cabine de pistelage haute technologie. Les participants sont formés par des instructeurs experts, qui sont des professionnels de la peinture possédant de nombreuses années d'expérience pratique. La formation théorique et les ateliers pratiques vous permettent d'améliorer la qualité de votre travail et de renforcer votre position sur le marché.

Appui personnalisé : une équipe de spécialistes Valspar Automotive est à votre disposition pour vous conseiller sur tous les aspects du système VIM, notamment la préparation des surfaces, la sélection du système et les techniques d'application des produits. De cette manière, non seulement vous aurez davantage de plaisir à travailler, mais vous travaillerez aussi plus rapidement et plus efficacement.



Matériel technique : pour faciliter votre travail, le système VIM est assorti d'un matériel, par exemple des mélangeurs, des balances, la mallette d'échantillons de couleurs Rainbow Colour Case et le spectrophotomètre Valspar.

Aide pour la recherche de couleur : le système de recherche de couleurs Valspar (ICRIS) vous donne accès à une vaste bibliothèque de couleurs de véhicules commerciaux et industriels. Si malgré tout vous ne parvenez pas à trouver la couleur correspondant parfaitement, une équipe de spécialistes vous aidera à trouver la formule adéquate dans un délai de 48 heures. Vous parvenez ainsi toujours à un contretypage parfait des couleurs sans perdre de temps.

Grande fiabilité de livraison : OTIF > 95 %

Travailler avec VIM signifie aussi pour vous une assurance optimale en ce qui concerne la livraison des produits. Notre indicateur OTIF (On Time In Full), mesurant la fréquence à laquelle nos clients reçoivent ce qu'ils désirent et en temps voulu, est supérieur à 95 %. Cette performance logistique vous assure de disposer de vos produits dans les délais convenus, évitant tout retard dans votre programme de travail. Il en résulte pour vous un avantage triple : tranquillité d'esprit, niveau supérieur d'efficacité et satisfaction de vos clients.



Qualité assurée

De la part d'un fabricant réputé tel que Valspar, vous êtes en droit d'attendre des produits qui satisfont les plus hautes exigences en matière de qualité. Notre système de management de la qualité, nos procédures, notre expertise et nos méthodes de production en sont la garantie.

Toutes les livraisons s'effectuent conformément aux Conditions uniformes de vente et de livraison de la VVVF (Vereniging van Verf- en Drukinktfabrikanten), la Fédération néerlandaise des fabricants de peintures et d'encre d'imprimerie.

Pour disposer des produits répondant parfaitement aux attentes, il convient de disposer d'instructions techniques précises et de choisir le système de produits convenant le mieux à l'application. Nos conseillers techniques et les conseils techniques disponibles sur notre site web (www.valsparindustrialmix.com) vous aideront à faire ce choix.

Si un produit ne vous donne pas toute satisfaction, veuillez contacter votre fournisseur qui s'efforcera de trouver la meilleure solution au problème, en concertation avec nous.

La société Valspar est un des plus grands fabricants de revêtements dans le monde, proposant une gamme complète de peintures et de revêtements destinés à une clientèle très variée.

Depuis sa création en 1806, Valspar met tout en œuvre pour proposer à ses clients les plus récentes innovations, les produits de la meilleure qualité et le meilleur service clients de tout le secteur du revêtement.

Notre siège est établi à Minneapolis, aux États-Unis. Nous possédons plus de 80 sites de production répartis dans 25 pays et employons 10 000 personnes. La position exceptionnelle de Valspar lui permet de toujours fournir à ses clients la solution qui répond à leurs besoins. Valspar approvisionne les segments de marché les plus variés, comme l'emballage, le laquage de tôles, l'architecture, le bois, la peinture automobile et les revêtements industriels en général. Qu'il s'agisse de canettes rouge vif d'une boisson gazeuse, de tracteurs verts robustes et fiables ou de puissants engins d'exploitation minière jaunes, vous pouvez compter sur nous : « Si c'est important, vous pouvez compter sur nous ».

« If it matters, we're on it »

valspar AUTOMOTIVE

I: www.valsparauto.com • I: www.valsparindustrialmix.com