

Description: Supports multiples (Acier, Acier galvanisé, Aluminium, Stratifié)

Information générale:

Les véhicules commerciaux, poids lourds, camping cars, caravanes, remorques... sont souvent construits avec différents matériaux. Les surfaces métalliques peuvent être protégées par une fine couche d'huile, le stratifié peut conserver un film de résidus en surface provenant du procédé de fabrication (agents de démoulage). Utiliser les produits recommandés pour éliminer l'huile ou les résidus.

Les pièces d'origine ou revêtues d'anciennes peintures et qui doivent être repeintes ne doivent pas être abimées et présenter une bonne adhérence des anciennes peintures. Si l'adhérence n'est pas suffisante retirer complètement les anciennes peintures par ponçage ou sablage avant une remise en peinture. Ne pas utiliser le sablage sur des pièces en stratifié ou en matière plastique.



Il est très important d'utiliser les EPI adaptés (équipements de protection individuelle) tels que: Gants, lunettes, masque, etc. Utiliser uniquement les outils appropriés, des équipements anti-statiques pour éviter cross contamination (l'aluminium poncé est hautement explosif) et des produits de sablage ou grenailage certifiés. Eviter la corrosion par contact.

L'aluminium ne doit pas être exposé à des fluctuations de température avant mise en peinture, (point de rosée – la température atmosphérique (variant en fonction de la pression et de l'hygrométrie) en dessous de laquelle des gouttelettes d'eau commencent à se condenser et de la rosée peut se former)

Utiliser des nettoyants à bas point d'évaporation pour éviter la condensation sur la surface, ne pas appliquer de peinture sur les pièces qui sont sujettes à l'influence de l'humidité, le recouvrement doit être effectué sans tarder (60 à 90 minutes après) avec une Finition à accroche directe, ou bien un Primaire suivi d'une Finition.




Nettoyage

Produits: RS605/607/609 Diluant Universel ou Dégraissant AD690

	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface. Si le niveau de contamination est élevé, répéter l'étape de nettoyage.
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter cette opération jusqu'à ce que la surface soit sèche. (test de pureté) Essuyer la surface avec un chiffon blanc propre, répéter cette étape jusqu'à ce que le chiffon reste propre après l'essuyage, de manière à être sûr qu'il n'y ait plus de contamination sur la surface




Ponçage

Produits: P80 – P180 – P240 ponceuse excentrique ou tampon abrasif

	Technologie de sablage (Ne pas utiliser sur le stratifié)	Utiliser les méthodes recommandées avec des matériaux non métalliques à basse pression pour éviter les déformations de métal.
	Ponçage	Aluminium dur ou tendre doit être poncé après nettoyage avec une ponceuse excentrique (<5mm unité orbitale), au papier P180-P240 et un aspirateur spécifique pour l'aluminium. Acier galvanisé P180 – P240 (ponceuse excentrique) Ne pas détruire la couche protectrice de zinc ! Acier P180 – P240 (ponceuse excentrique) Stratifié P240 ponceuse excentrique)
	Dérochage mécanique	Avec un tampon de nylon- perlon afin de rendre la surface de l'aluminium rugueuse, ex. tampon fin/ultra fin (ne pas utiliser de fils de laine ou de produit similaire), traiter les bords et les coins de la pièce avec attention.
Ne pas utiliser de ponceuse ou autre abrasif sur les rivets, ce qui pourrait réduire la résistance des assemblages. Utiliser seulement des tampons abrasifs (Scotch-Brite fin/ultra fin) ! Après dérochage les surfaces doivent être légèrement poncées avant de recevoir des Primaires et/ou des Finitions. Vieillessement - les résidus de corrosion et autres impuretés doivent être retirés avant toute opération de peinture.		


Nettoyage

Produits: RS605/607/609 Diluant Universel ou Dégraissant AD690

	Nettoyage à l'air comprimé	La surface poncée/dérochée doit être soufflée à l'air comprimé, ainsi les particules perdues qui n'ont pas été retirées par le système d'aspiration seront éliminées.
	Pour affiner	Utiliser les produits recommandés à la brosse ou au chiffon imbibé pour retirer les résidus de la surface
	Essuyer à sec	Avec un chiffon propre et sec essuyer les contaminants dissous de la surface, répéter cette opération jusqu'à ce que la surface soit sèche. (test de pureté) essuyer la surface avec un chiffon blanc propre, répéter l'opération jusqu'à ce que le chiffon reste propre après essuyage, ceci pour s'assurer qu'il ne reste aucune contamination sur la surface.


Mise en peinture


Suivant la recommandation, tels que pistolet HVLP, LVLP, RP ou pompe à basse ou haute pression ...

	Application	Application de Finitions DTM (accroche directe), Primaires, Primaires revêtus de Base mate et de Vernis ou Finitions.
--	-------------	---

Selectionner le système de peintures adapté dans les documents techniques "System Technique".

Informations complémentaires

		Pour plus d' informations se reporter à: <ul style="list-style-type: none"> • Information dans CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish) • Feuilles d'information Starterpackage „Purple Box“ • Informations sur la Webpage (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Informations techniques ○ Fiches techniques
--	--	--

	<p>Cette description de préparation a été développée pour permettre aux professionnels d'obtenir un haut standard de qualité avec les systèmes Valspar (Light) Industrial Mix and Commercial vehicles.</p> <p>Précautions: Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex.les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Note: Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.</p> <p>Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides.</p>
--	--