

Spécification des capacités



valspar®

INDUSTRIAL MIX



Sommaire

Quelques mots sur Valspar	4
L'objectif de Valspar	5
Sécurité avant tout	5
ISO 9001 - 14001	5
À propos de Valspar Industrial Mix	7
Ce que nous sommes	7
Ce que nous faisons	7
Applications	8
Gamme	8
Véhicules commerciaux	8
Nos points forts	9
Technologie	9
ISO 12944	9
Qualité garantie	9
Compétitivité	9
Esprit de coopération	9
Service clients	
Service après-vente	10
Formation	10
Couleur	10
Distribution mondiale	11
Visitez notre site web	11
Nous contacter	11

Quelques mots sur Valspar

Valspar approvisionne les segments de marché les plus variés, comme l'emballage, le pré-laquage sur acier, l'architecture, le bois, la peinture automobile et les revêtements industriels en général. Qu'il s'agisse de canettes rouge vif d'une boisson gazeuse, de tracteurs verts robustes et fiables ou de puissants engins d'exploitation minière jaunes, vous pouvez compter sur nous : « Si c'est important, vous pouvez compter sur nous ».



Nous offrons un vaste éventail de produits :

- Revêtements pour emballages rigides, en particulier les boîtes et canettes de produits alimentaires et de boissons.
- Revêtements appliqués en usine pour clients industriels et fabricants d'équipements d'origine.
- Finition automobile et revêtements spéciaux.
- Polymères et dispersions pour fabricants de peintures et de revêtements.
- Revêtements de protection intérieurs et primaires et vernis extérieurs à très haute résistance à l'abrasion pour bombes aérosols et canettes en aluminium.
- Primaires et revêtements de protection intérieurs pour tubes souples en aluminium.
- Revêtements mats, doux au toucher et autres revêtements à effets spéciaux pour récipients en plastique et en verre destinés au secteur cosmétique.
- Vernis UV, vernis en phase aqueuse et adhésifs de pelliculage pour le marché des arts graphiques.
- Apprêts, revêtements et vernis pour pré-laquage de l'acier, acier galvanisé à chaud et aluminium destinés au BTP.
- Peintures, vernis et colorants pour les marchés professionnels et du bricolage.

Valspar dispose d'un vaste réseau de centres de fabrication, de distribution et de services dans le monde entier. Les produits sont fabriqués sur des sites stratégiques et la souplesse de nos structures de distribution par voie maritime, terrestre et aérienne nous permet de répondre aux demandes et aux changements dans ce marché géographiquement diversifié.

La présence de Valspar sur les marchés locaux, associée à l'expérience et aux connaissances locales de nos entreprises installées sur place, assure une réponse rapide, adéquate aux conditions et aux besoins locaux.



L'objectif de Valspar

L'objectif de Valspar Corporation est d'être la meilleure entreprise de revêtements du monde, selon l'avis de nos clients, de nos actionnaires, de nos employés, de nos fournisseurs et des communautés au sein desquelles nous travaillons.

Pour y parvenir, nous nous attachons à :

- Adhérer à nos valeurs, respecter l'éthique professionnelle et exercer nos activités de manière intègre.
- Obtenir des résultats financiers solides et apporter une valeur à nos clients, pour nous permettre de créer de la valeur pour nos actionnaires.
- Améliorer nos performances en matière de sécurité.
- Progresser dans nos résultats environnementaux et aider nos clients à relever leurs défis dans le domaine environnemental.
- Soutenir les communautés au sein desquelles nous travaillons et vivons, au moyen d'initiatives bénévoles et philanthropiques.

Sécurité avant tout

Chez Valspar, nous déployons tous nos efforts pour protéger notre capital le plus précieux : nos employés. Pour Valspar, la garantie de disposer d'un environnement professionnel sans risque d'accident est une valeur fondamentale. Valspar compte parmi les fabricants les plus sûrs au monde. Notre objectif ultime est d'empêcher tout accident, blessure ou maladie professionnelle. Au cours des seize dernières années, nous avons réduit notre taux de blessures et de maladies de près de 77 %. Valspar s'efforce d'empêcher toute blessure grave. L'approche proactive de Valspar en vue d'empêcher les blessures, maladies et accidents professionnels a été confirmée par le taux des blessures et jours de travail perdus (Lost Workday Injury Rate) ; au cours des seize dernières années, ce taux a diminué de près de 67 %.

ISO 9001 - 14001

Nous garantissons la qualité constante des produits et des méthodes de travail, associée à une approche responsable à l'égard de l'environnement, grâce à un système de management intégré « Santé, Environnement, Qualité et Sécurité » fondé sur les normes ISO 9001 et ISO 14001.

Présentation de Valspar Industrial Mix

**Des revêtements respectueux
de l'environnement,
conçus pour durer**

Solutions de revêtements pour véhicules commerciaux et industrie légère

À propos de Valspar Industrial Mix

Ce que nous sommes

Valspar est fournisseur leader de revêtements destinés aux fabricants d'équipements d'origine (OEM) dans le monde entier. Des grands noms de la fabrication d'équipements lourds, comme John Deere et Caterpillar, font confiance à la qualité et à l'expertise de Valspar.

Valspar Industrial Mix (VIM) est une marque leader de revêtements hautes performances et très résistants. La gamme Valspar Industrial Mix a été développée spécialement pour le marché des véhicules commerciaux et de l'industrie légère.

Toute l'expertise industrielle de Valspar a été mise à profit dans la conception de la gamme VIM et les produits VIM sont dérivés de produits originaux de qualité OEM. Une équipe internationale spécialisée de chimistes industriels a développé la gamme de produits Valspar Industrial Mix (VIM). La gamme a été soigneusement testée et continue de l'être régulièrement en vue de son perfectionnement.

La gamme VIM est fabriquée par Valspar Automotive. Valspar Automotive possède plus de 100 ans d'expérience et est présente dans plus de 140 pays. Le siège international de Valspar Automotive se trouve à Minneapolis, aux États-Unis, et le siège pour l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique (zone EMEA) se trouve à Lelystad, aux Pays-Bas.

Outre Lelystad, nous avons un site de fabrication à Garland, aux États-Unis. La vente et l'appui technique sont réalisés par nos bureaux présents dans toutes les régions du monde : Australie, Brésil, Dubaï, France, Allemagne, Italie, Pays-Bas, Royaume-Uni et États-Unis. Une équipe de conseillers techniques possédant une expertise technique internationale est disponible pour fournir un soutien dans le monde entier.

Les principales marques stratégiques internationales de Valspar Automotive sont, outre VIM : DeBeer Refinish, Octoral, Valspar Refinish et House of Kolor.



Ce que nous faisons

Nous fournissons des produits haute performance faciles à utiliser, conçus pour résister à l'abrasion, à la corrosion et aux effets des agents atmosphériques. Nous sommes convaincus que, grâce à la facilité et à la commodité d'application, vous effectuerez vos travaux plus rapidement et de manière plus économique. Nous collaborons avec vous pour fournir des solutions durables à long terme pour la protection des structures, sites de fabrication et équipements, existants et neufs. Notre équipe technique peut définir des spécifications sur mesure pour des revêtements haute performance et aider vos techniciens chargés de l'application à suivre correctement nos spécifications. Nous fournissons un appui technique et des conseils sur les meilleurs produits de peinture industrielle à utiliser, quels que soient le projet et les conditions. Nous déployons tous nos efforts pour fournir les finitions de peinture durables et résistantes à l'usure qui sont requises pour supporter des conditions extrêmes.

Applications

Valspar Industrial Mix propose des revêtements pour une variété d'applications :

- Poids lourds
- Châssis et remorques
- Autobus
- Transports en commun
- Véhicules et équipements agricoles
- Véhicules et équipements de chantier
- Véhicules et équipements miniers

Autres applications possibles :

- Attractions de fête foraine
- Panneaux publicitaires et matériel signalétique
- Machines

Caractéristiques et avantages

Notre gamme complète de revêtements comprend des apprêts spécifiques, notamment synthétiques, polyuréthanes et époxydes.

- Application directe sur métal (sans apprêt - voir la fiche technique)
- Facilité d'application
- Excellente rétention de la couleur et du brillant
- Finition durable
- Pouvoir couvrant exceptionnel
- Excellente adhérence
- Vaste choix de couleurs
- Contretypage informatique avancé des couleurs

Véhicules commerciaux

Partout dans le monde, les véhicules commerciaux sont considérés comme de précieux panneaux publicitaires mobiles et opérationnels qui servent souvent en première ligne pour les interactions avec la clientèle cible. Les revêtements Valspar sont renommés pour leur grande précision des couleurs, l'efficacité de leur application et l'excellente qualité de leur aspect. Valspar Automotive fournit, au sein de la gamme des produits VIM, plusieurs revêtements de qualité supérieure qui satisfont aux exigences les plus sévères en matière de performances et d'esthétique sur le marché des véhicules commerciaux. Les produits conçus pour les véhicules commerciaux portent le logo CV présenté ci-contre.



Nos points forts

Technologie

La technologie est une des valeurs fondamentales de Valspar Automotive. Valspar dispose d'équipes de recherche spécialisées qui évaluent continuellement de nouvelles technologies de résines et de nouveaux pigments pour garantir que la gamme VIM demeure à la pointe de la technologie des revêtements. Le brillant élevé et la finition durable de la gamme Valspar Industrial Mix sont exceptionnels. Les surfaces finales revêtues offrent le meilleur aspect et la meilleure durabilité pour les équipements et les produits de nos clients.

Nos couches de finition assurent un brillant exceptionnel au premier pistolage. Des essais d'exposition accélérée aux UV ont révélé des résultats impressionnants, avec un degré de brillance de 90 Gloss Units à 60°. Les pigments de haute qualité offrent un pouvoir masquant supérieur afin de réduire le nombre de couches nécessaires pour obtenir une couverture intégrale, et les résistances aux UV exceptionnelles offrent une rétention inégalée du brillant et de la couleur.

ISO 12944

La norme de protection contre la corrosion ISO 12944 a été introduite en 1998 en tant que norme européenne et internationale pour la protection des surfaces d'acier, et cette norme est devenue la base de plusieurs directives et spécifications. Les systèmes VIM ont été testés conformément à la norme ISO 12944 ; toutes les informations, y compris la description des spécifications et les classements par système (fiche



technique de système), sont consultables sur notre site www.valsparindustrialmix.com. De nombreux systèmes sont conformes à C5 IM et la classe minimum de protection contre la corrosion atteinte par les systèmes testés est C4.

Qualité garantie

Nous visons l'excellence afin de pouvoir garantir les performances de nos produits. Des tests de performances approfondis confirment le niveau de qualité exceptionnel de la gamme des produits Valspar Industrial Mix. Nos procédés de production sont du plus haut niveau et sont suivis et inspectés par notre service de contrôle interne et par des organismes de contrôle indépendants.

Compétitivité

Les propriétés d'application directe sur le métal (Direct-to-Metal) de plusieurs produits de la gamme Valspar Industrial Mix offrent aux utilisateurs le plus grand avantage en termes de coûts. Les factures de peinture sont réduites puisqu'il n'est plus nécessaire d'appliquer des apprêts et des sealers. Ceci peut représenter 30 % des coûts totaux de peinture d'un projet. Mais la principale économie est obtenue grâce à la réduction des coûts de main-d'œuvre. Dans les travaux de peinture, la main-d'œuvre est l'un des postes les plus coûteux. La réduction des processus nécessaires se traduit par un gain de temps : il en résulte une augmentation de la productivité et une réduction des durées d'immobilisation.

Facilité d'utilisation

La gamme des produits Valspar Industrial Mix vous aide à optimiser votre temps de travail, en vous fournissant des produits de peinture de qualité supérieure, faciles à préparer et à appliquer. Le processus est simple ; pour tout complément d'information, veuillez consulter les fiches techniques.

Service clients

Service après-vente

Notre engagement auprès de nos clients se maintient bien au-delà de la réalisation du projet. Notre réputation s'appuie sur un service après-vente sérieux, offrant une assistance pour les spécifications et des conseils techniques afin d'assurer que les objets peints restent protégés de la corrosion et de la détérioration. Nos équipes techniques et de vente restent à votre disposition pour vous aider et vous soutenir après l'exécution du travail. Les relations professionnelles à long terme sont établies sur la base d'un haut niveau de satisfaction du client. La confiance est une des valeurs essentielles de Valspar Automotive.

Formation

Notre objectif est d'assurer la meilleure qualité de formation et d'apprentissage que l'on est en droit d'attendre de la part de l'un des plus grands fournisseurs de produits de revêtement du monde. Valspar possède des pôles techniques et commerciaux modernes dotés d'un équipement complet sur des sites installés dans différentes régions du monde. Des ateliers théoriques et pratiques sont organisés dans ces centres, disposant de salle de cours, de cabine de peinture à extraction d'air intégrale et de salle de mélange des couleurs haute technologie. Les cours dispensés dans les centres de formation couvrent un vaste éventail de compétences. En outre, des cours de formation peuvent être également dispensés sur les sites des clients. Les formations VIM ont été conçues sur mesure pour vous apprendre à connaître le système Valspar Industrial Mix dans ses moindres détails.

Couleur

La couleur est une composante fondamentale du cœur de métier de Valspar Automotive. Coordination et présence mondiale, avec des centres de couleurs dans plusieurs pays. Documentation couleur internationale et système numérique de recherche des couleurs. Plus de 18 000 couleurs développées chaque année. Normes de couleurs internationales, toutes formulées.

Comment procéder si nous ne disposons pas encore de votre couleur d'entreprise dans nos archives ou si vous avez besoin d'une couleur spéciale ? Adressez-nous votre requête au moyen du formulaire d'assistance couleur (Colour Support Form - CSF) et nous vous apportons la solution dans un délai de 48 heures.



« Un personnel très performant et des produits et services sur lesquels vous pouvez compter pour ce qui importe le plus »



Distribution mondiale

Notre réseau de distribution mondial est disponible pour vous aider à résoudre tout problème ou toute question, qu'il s'agisse de couleurs, de produits adéquats ou de quantités requises. Valspar offre la technologie la plus récente en matière de contretypage de couleurs, avec le spectrophotomètre Valspar ou l'identificateur de couleur Valspar. Ceci permet à notre réseau de distribution de contretyper toute couleur, rapidement et avec précision, au point de distribution ou sur votre site de travail.

Valspar Automotive vous offre :

- Une gamme complète assurant la disponibilité des produits adéquats pour toutes les applications.
- Des prix compétitifs dans tous les groupes de produits.
- Des fiches de données de sécurité et fiches techniques disponibles depuis le site www.valsparindustrialmix.com.
- Un réseau de distribution étendu.

Valspar associe les capacités, le réseau de distribution et les connaissances d'une marque mondiale, à la rapidité et à la qualité du service et du soutien d'un distributeur local.

Visitez notre site web

Prenez le temps de consulter toute la gamme des produits Valspar Industrial Mix en ligne, sur notre site www.valsparindustrialmix.com. Le site fournit toutes les informations sur les applications, produits, systèmes et outils de travail. Toutes les fiches de données de sécurité, fiches techniques, fiches techniques de système, fiches de prétraitement, fiches de substrats et informations générales de VIM sont disponibles en téléchargement.



La société Valspar est un des plus grands fabricants de revêtements dans le monde, proposant une gamme complète de peintures et de revêtements destinés à une clientèle très variée.

Depuis sa création en 1806, Valspar met tout en œuvre pour proposer à ses clients les plus récentes innovations, les produits de la meilleure qualité et le meilleur service clients de tout le secteur du revêtement.

Notre siège est établi à Minneapolis, aux États-Unis. Nous possédons plus de 80 sites de production répartis dans 25 pays et employons 10 000 personnes. La position exceptionnelle de Valspar lui permet de toujours fournir à ses clients la solution qui répond à leurs besoins. Valspar approvisionne les segments de marché les plus variés, comme l'emballage, le laquage de tôles, l'architecture, le bois, la peinture automobile et les revêtements industriels en général. Qu'il s'agisse de canettes rouge vif d'une boisson gazeuse, de tracteurs verts robustes et fiables ou de puissants engins d'exploitation minière jaunes, vous pouvez compter sur nous : « Si c'est important, vous pouvez compter sur nous ».

« If it matters, we're on it »

valspar AUTOMOTIVE

I: www.valsparauto.com • I: www.valsparindustrialmix.com