

Informazioni relative alla misurazione della brillantezza

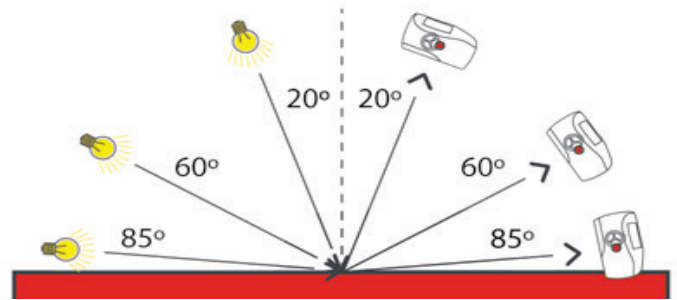
Una proprietà ottica relativa alla superficie rivestita o lucidata è la brillantezza. Ciò avviene quando la luce si riflette direttamente sopra una superficie. Le pitture e vernici si misurano per gloss unit (GU). La misurazione della brillantezza avviene almeno su tre superfici di un oggetto della prova. Non deve essere superato il GU (5) massimo o minimo, altrimenti sarà necessario misurare in altri due luoghi. I risultati delle misurazioni sono calcolati come il valore medio delle misurazioni individuali e riportati in gloss unit (GU).

Superfici di applicazione

Le vernici per auto e gli strati di vernice (Verniciatura auto), la plastica così come l'industria manifatturiera (Industria generale)

Geometria di misurazione:

20° Alto lucido / 60° Semilucido / 85° Opaco lucido
Tale geometria di misurazione della brillantezza risponde agli standard ASTM D 523, ASTM D 2457, BS 3900, DIN EN ISO 2813 e DIN 67530.



Misurazione di una superficie opaca lucida: misura un'area o una parte 3 volte La differenza fra il valore più basso e quello più alto nel limite di 5 (GU) è 3 volte la misurazione ok. Esempio 1ª misura 24,1 - 2ª misura 27,4 - 3ª misura 25,7, la più bassa è 24,1 e la più alta è 27,4 la differenza è 3,3 che è inferiore a 5! Media della fase successiva: $24,1 + 27,4 + 25,7 = 77,2 / 3 = 25,7$ → questo è il livello di brillantezza = 25,7 GU.

Nella 1ª misura 24,1 - 2ª 30,2 - 3ª 28,4 – la più bassa e la più alta è 24,1 – 30,2 = 6,1 questa è la tolleranza di 5 (GU), su quel pezzo/oggetto sono richieste altre due misurazioni - 4ª misurazione 29,4 - 5ª misurazione 27,4 Se $24,1 + 30,2 + 28,4 + 29,4 + 27,4 = 139,5 / 5 = 27,9$ GU

Pratica professionale:

Risultato 54 GU/60°, di quanto sarebbe stata la geometria di misurazione corretta. Se i valori sono superiori a 70GU dovrà essere obbligatoriamente scelto un angolo di misurazione di 20°. Se i valori sono pervenuti sotto i 10 GU dovrà essere obbligatoriamente scelto un angolo di misura di 85°.

Geometria di selezione	GU	Grado di brillantezza (Annotazione)
	100	
Alto lucido 20°	90	100-70 GU in giù da alto lucido fino a lucido superfici
	80	
	70	
Semilucido 60°	60	70-10 GU in giù da lucido – semilucido - fino a superfici opache
	50	
	40	
	30	
	20	
	10	
Basso lucido 85°	0	10-0 GU superfici opache fino a opaco velato

Responsabilità dei contenuti:

I contenuti dei nostri fogli informativi sono stati redatti con grande cura. Non possiamo assumerci la responsabilità relativa all'accuratezza, completezza e puntualità. I contenuti verranno modificati previa notifica degli errori o delle corrispondenti violazioni dei diritti. In pratica, il lavoro con macchine, utensili manuali e prodotti chimici può essere molto pericoloso. Pertanto gli esempi forniti e tutte le informazioni sono esclusive per i clienti professionali (con comprovata esperienza e abili artigiani) Non possiamo garantire il buon fine e la responsabilità per i danni indiretti poiché ciò dipende dall'abilità dell'utilizzatore, gli indumenti per la protezione personale, i materiali usati e le condizioni di lavorazione.