

Descrizione della
preparazione:

Ferro/Acciaio granigliati

Informazioni generali:

Tutti i componenti di ferro/acciaio granigliati (possibilmente con uno spessore del materiale maggiore di 3 mm) dovrebbero avere una rugosità di 20-50µm. A seconda delle condizioni della superficie ruvida, l'utilizzatore deve decidere il tipo di sistema di rivestimento per es. lacca diretta o primer e finitura da applicare.

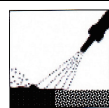
Lo strato di protezione dalla corrosione (Primer) deve essere 3 volte maggiore del grado della superficie granigliata. La purezza della superficie di ferro/acciaio deve avere un grado di SA 2½ (EN ISO 12944, parte 4), la superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminante, ad es. olio, grasso...

Evitare la condensa sulla superficie dell'acciaio, non applicare nessun prodotto verniciante, temperatura inferiore a 8°C per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.

È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera, protezione globale...

Granigliatura

Prodotti: materiale di granigliatura come: ossido di alluminio, graniglia in acciaio, pallini d'acciaio, scorie granulate d'alto forno...



Tecnologia a fascio

I metodi raccomandati sono: Granigliatura ad aria, dischi centrifughi (a secco) o qualsiasi altro mezzo di granigliatura per la superficie di ferro/acciaio. La purezza della superficie di ferro/acciaio dovrebbe avere un grado di SA2½

Pulizia



pulizia con aria a
pressione:

La superficie granigliata deve essere pulita con aria compressa in modo tale che l'abrasivo staccato, le particelle granigliate possano essere rimosse. Utilizzare un dispositivo di aspirazione!

Se la contaminazione come quella causata da olio o grasso, si trova sulla superficie granigliata, utilizzare: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassatore AD690 .



da applicare
1x

Utilizzare i prodotti raccomandati con un'apparecchiatura a spruzzo o un pennello per eliminare i residui sulla superficie. Se il livello di contaminazione è troppo alto, ripetere la fase della pulizia.



essiccazione

Utilizzare aria compressa per asciugare e pulire la superficie.

Rivestimento

A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

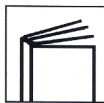


per rivestire

L'applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto.

Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"

Ulteriori informazioni



Per ulteriori informazioni vedi su:

- Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“
- Informazioni sul sito web (www.valsparindustrialmix.com)
 - Informazioni tecniche
 - Schede Tecniche



La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.

Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com

Nota: I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.

Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.