

Descrizione della preparazione:

**Ghisa**

**Informazioni generali:**

La ghisa è ferro o lega ferrosa riscaldata fino alla liquefazione, poi colata in uno stampo per solidificare. I costituenti delle leghe incidono sul colore quando sono fratturati. La ghisa bianca possiede impurezze di carburo che permettono alle fessure di attraversarla. Le pagliette di grafite di ghisa grigia possono deviare una fessura passante e promuovere innumerevoli nuove fessure mentre il materiale si rompe. Carbonio (C) e silicio (Si) sono i principali elementi leganti, con un ammontare che va dal 2,5 - 5 % e 1 - 3% rispettivamente. Dal processo di produzione, gli elevati contenuti di carbonio e l'agente distaccante (stampo) possono avere contaminanti sulla superficie della ghisa.

Per un sistema di rivestimento sostenibile, i processi di pulizia da utilizzare sono due e dipendono dalle condizioni della superficie, dai sistemi di smerigliatura o dalla sabbiatura, La superficie da verniciare deve essere asciutta, pulita e priva di impurità, per es. corrosione, olio, grasso, disarmanti.



È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera, protezione globale...

Utilizzare solo i dispositivi appropriati, dispositivi e mezzi di laminazione certificati.

Utilizzare solo detergenti a evaporazione lenta per evitare la condensa sulla superficie dell'acciaio, non applicare nessun prodotto verniciante per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.



**Pulizia**

Prodotti: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassante AD690

	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido eliminare i residui dalla superficie. Se il livello di contaminazione è troppo alto, ripetere la fase della pulizia.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta.




**Carteggiatura**

Prodotti: P80 – P180 – P240 molatrice (eccentrica)

	Tecnologia a fascio (opzionale)	I metodi raccomandati sono: Sabbiatura criogenica secco o mezzi di sabbiatura possibili per le superfici di ferro/acciaio. Scegli la pressione adeguata in base allo spessore, durezza e costruzione dell'oggetto di ghisa.
	carteggiatura	<b>La ghisa</b> deve essere carteggiata dopo la procedura di pulizia con una molatrice eccentrica (gruppo sollevatore rotativo<5mm), disco per la carteggiatura P80 – P180 e aspiratore. Per le lacche dirette utilizzare un disco per carteggiatura P180 - P240 (per i segni di carteggiatura!)

**Pulizia**

Prodotti: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassante AD690

	pulizia con aria a pressione:	La superficie carteggiata/graffiata deve essere pulita con aria compressa in modo da rimuovere le particelle abrasive staccate che non sono state aspirate dal dispositivo di aspirazione .
	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido per eliminare i residui sulla superficie.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta.

**Rivestimento**

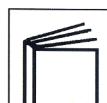
A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...



per rivestire

Applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto.

**Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"**

**Ulteriori informazioni**

Per ulteriori informazioni vedi su:

- Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“
- Informazioni sul sito web ([www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))
  - Informazioni tecniche
  - Schede Tecniche



La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.

**Precauzioni:** Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Nota:** I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.

Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.