

Descrizione della  
preparazione:**Acciaio inossidabile****Informazioni generali:**

L'acciaio inossidabile, noto anche come acciaio inox o inox è una lega d'acciaio con un contenuto minimo di cromo di 10,5% per massa.

L'acciaio inossidabile non si corrode facilmente, a differenza dell'acciaio comune con la ruggine o le macchie con acqua. L'acciaio inossidabile viene utilizzato quando sono richieste entrambe le qualità dell'acciaio e della resistenza alla corrosione.

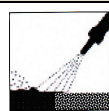
La superficie dell'acciaio inossidabile è molto liscia, dura e non facile da manipolare con abrasivi. Tuttavia, la preparazione della sabbiatura assicura efficacemente una buona area di contatto per un'ottima aderenza del rivestimento. La superficie da verniciare deve essere asciutta, pulita e priva di impurità, per es. corrosione, olio, grasso e così via...

Utilizzare solo detergenti a evaporazione lenta per evitare la condensa sulla superficie dell'acciaio, non applicare nessun prodotto verniciante per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.

È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera, protezione globale...

**Granigliatura**

Prodotti: materiale di granigliatura come: ossido di alluminio, graniglia in acciaio, pallini d'acciaio, scorie granulate d'alto forno...



Tecnologia a fascio

I metodi raccomandati sono: Granigliatura ad aria, dischi centrifughi (a secco) o qualsiasi altro mezzo di granigliatura per gli oggetti di acciaio inossidabile.

**Pulizia**pulizia con aria a  
pressione:

La superficie granigliata deve essere pulita con aria compressa in modo tale che le particelle granigliate vengano rimosse. Si raccomanda l'uso di un dispositivo a depressione per una rimozione efficace!

Se la contaminazione come quella causata da olio o grasso, si trova sulla superficie granigliata, utilizzare: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassatore AD690 .

da applicare  
1x

Utilizzare i prodotti raccomandati con un'apparecchiatura a spruzzo o un pennello per eliminare i residui sulla superficie.  
Se il livello di contaminazione è troppo alto, ripetere la fase della pulizia.



essiccazione

Utilizzare aria compressa fino a quando la superficie è pulita e asciutta.

**Rivestimento**

A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

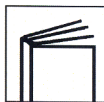


per rivestire

Applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto.

Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"

### Ulteriori informazioni



Per ulteriori informazioni vedi su:

- Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“
- Informazioni sul sito web ([www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))
  - Informazioni tecniche
  - Schede Tecniche



La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.

**Precauzioni:** Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Nota:** I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.

Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.