

Descrizione della  
preparazione:

## Alluminio

### Informazioni generali:

L'alluminio non trattato è suddiviso in alluminio morbido e duro. La superficie dell'alluminio puro di solito viene protetta da uno strato sottile di olio; utilizzare prodotti di pulizia selezionati per eliminare la finitura grassa. Le parti di alluminio rivestite da sovraverniciature, devono essere prive di qualsiasi vecchio rivestimento rimosso con la carteggiatura, abrasione o un'adeguata tecnologia a fascio per un nuovo rivestimento sostenibile.

Una rivestimento anodizzato della superficie è molto duro ed è quasi impossibile creare una modalità idonea di verniciatura, tuttavia evitare di applicare prodotti vernicianti all'alluminio anodizzato per un nuovo rivestimento sostenibile.



È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera... Utilizzare solo attrezzature appropriate, dispositivi con proprietà antistatiche ed evitare la contaminazione incrociata (l'alluminio carteggiato è altamente esplosivo!) e mezzi di laminazione certificati. Evitare la corrosione da contatto

L'alluminio non dovrebbe essere esposto alle oscillazioni termiche prima del rivestimento, (punto di rugiada - temperatura atmosferica (che varia a secondo della pressione e dell'umidità) sotto le quali le gocce d'acqua cominciano a condensare e formare la rugiada)

Utilizzare solo detergenti a evaporazione lenta per evitare la condensa sulla superficie dell'acciaio, non applicare nessun prodotto verniciante per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.

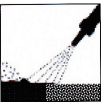


### Pulizia

Prodotti: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassante AD690

	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido eliminare i residui dalla superficie. Se il livello di contaminazione è troppo alto, ripetere la fase della pulizia.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta. (test di purezza) pulire la superficie con un panno pulito, ripetere questa fase fino a quando il panno non resta pulito dopo la pulizia, ciò garantisce la mancanza di contaminazione della superficie.


### Carteggiatura


Prodotti: Molatrice (eccentrica) P180 – P240 o levigare con spugna abrasiva


	Tecnologia a fascio	I metodi raccomandati per l'alluminio sono: Sabbiatura criogenica o substrati non metallici con bassa pressione per il rischio di deformazione.
	carteggiatura	<b>Carteggiare l'alluminio duro</b> dopo la procedura di pulizia con una molatrice eccentrica (gruppo sollevatore rotativo < 5mm), disco per la carteggiatura P180 e un aspiratore specifico per l'alluminio. <b>Alluminio morbido</b> come per l'alluminio duro ma con un disco per la carteggiatura di P240.
	Abrasione	Con una parte abrasiva di nylon-perlon per irruvidire la superficie, per es. il tampone adesivo fine/ultra fine (non utilizzare la paglietta di ferro o altri mezzi simili contenenti metallo). Trattare i bordi e gli spigoli con cura.
Dopo la smerigliatura/abrasione la superficie dell'alluminio deve essere di metallo nudo. (Agenti atmosferici-, residui di corrosione e altre impurità non devono essere visibili).		

### Pulizia

Prodotti: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassante AD690


	pulizia con aria a pressione:	La superficie carteggiata/graffiata di alluminio deve essere pulita con aria compressa in modo da rimuovere le particelle abrasive staccate che non sono state aspirate dal dispositivo di aspirazione.
--	----------------------------------	---

	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido per eliminare i residui dalla superficie.
--	--------------------	--

	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta. (test di purezza) pulire la superficie con un panno bianco pulito, ripetere questa fase fino a quando il panno non resta pulito dopo la pulizia, ciò garantisce la mancanza di contaminazione sulla superficie.
--	-------------	--

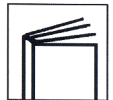
### Rivestimento


A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

	per rivestire	L'applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer di base e trasparente o smalto.
--	---------------	--

Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"

### Ulteriori informazioni

		<p>Per ulteriori informazioni vedi su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)</li> <li>• Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“</li> <li>• Informazioni sul sito web (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>) <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Informazioni tecniche</li> <li>○ Schede Tecniche</li> </ul> </li> </ul>
--	--	--

	<p>La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.</p> <p><b>Precauzioni:</b> Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
	<p><b>Nota:</b> I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.</p>
	<p>Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.</p>