

Descrizione della
preparazione:

Substrati multipli (Acciaio, acciaio galv., Alluminio, GFK)

Informazioni generali:

I veicoli commerciali, camion, autocaravan, rimorchi... vengono spesso prodotti o costruiti con substrati differenti. Tutte le superfici di metallo possono essere protette da un fine strato d'olio; la fibra di vetro può avere una pellicola di residui sulla superficie dal processo di produzione. Utilizzare prodotti di pulizia selezionati per eliminare lo strato oleoso o i residui.

Le OEM o parti verniciate vecchie che devono essere riverniciate, non devono essere danneggiate e avere una buona aderenza. Se l'aderenza non è abbastanza buona, eliminare completamente il rivestimento tramite carteggiatura o con un'adeguata tecnologia a fascio per un nuovo rivestimento sostenibile. Non utilizzare la tecnologia a fascio sulla fibra di vetro o gli oggetti di plastica.



È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera... Utilizzare solo attrezzature appropriate, dispositivi con proprietà antistatiche ed evitare la contaminazione incrociata (l'alluminio carteggiato è altamente esplosivo!) e mezzi di laminazione certificati. Evitare la corrosione da contatto

L'alluminio non deve essere esposto alle oscillazioni termiche prima del rivestimento, ciò potrebbe provocare un punto di rugiada (la temperatura atmosferica cambia in base alla pressione e umidità) in cui le gocce d'acqua cominciano a condensare e formare la rugiada, ciò può essere molto leggero e chiaramente visibile.

Utilizzare solo detergenti a evaporazione lenta per evitare la condensa sulla superficie, non applicare nessun prodotto verniciante per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.

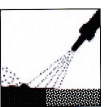


Pulizia

Prodotti: Diluente universale RS605/607/609 o sgrassante AD690

	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido eliminare i residui dalla superficie. Se il livello di contaminazione è troppo alto, ripetere la fase della pulizia.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta. (test di purezza) pulire la superficie con un panno pulito, ripetere questa fase fino a quando il panno non resta pulito dopo la pulizia, ciò garantisce la mancanza di contaminazione della superficie.




Carteggiatura

Prodotti: Molatrice (eccentrica) P180 – P240 o levigare con tampone abrasivo

	Tecnologia a fascio (Non utilizzare per GFK/plastica)	Utilizzare dei metodi a fascio adeguati privi di materiale metallico, se necessario a bassa pressione per evitare il rischio di deformazione.
	carteggiatura	L'alluminio duro/morbido deve essere carteggiato dopo la procedura di pulizia con una molatrice eccentrica (gruppo sollevatore rotativo < 5mm), disco per la carteggiatura P180 - P240 e un aspiratore specifico per l'alluminio. Acciaio galvanizzato P180 – P240 (molatrice eccentrica) → non distruggere lo strato di zinco protettivo! Acciaio P180 – P240 (molatrice eccentrica) Fibra di vetro P240 (molatrice eccentrica)
	Abrasione (raccomandato per la riverniciatura...)	Con una parte abrasiva di nylon-perlon per irruvidire la superficie, per es. il tampone adesivo fine/ultra fine (non utilizzare la paglietta di ferro o altri mezzi simili contenenti metallo). Trattare i bordi e gli spigoli con cura.
		Non utilizzare molatrici o altri prodotti abrasivi sopra i rivetti, ciò ne potrebbe ridurre la resistenza. È consentito solo il tampone abrasivo (spugna abrasiva fine/ultra fine)! Le superfici, dopo la smerigliatura/abrasione, devono essere lisce prima di applicare qualsiasi primer e/o finitura. (Agenti atmosferici -, residui di corrosione e altre impurità devono essere eliminati prima delle operazioni di verniciatura).


Pulizia

Prodotti: Diluente universale IME.RS605/607/609 o sgrassante IME.AD690

	pulizia con aria a pressione:	La superficie carteggiata/graffiata di alluminio deve essere pulita con aria compressa in modo che le particelle abrasive staccate che non sono state aspirate dal dispositivo di aspirazione vengono rimosse.
	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido per eliminare i residui dalla superficie.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta. (test di purezza) pulire la superficie con un panno bianco pulito, ripetere questa fase fino a quando il panno non resta pulito dopo la pulizia, ciò garantisce la mancanza di contaminazione sulla superficie.

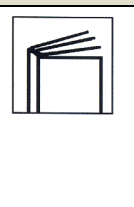
Rivestimento


A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

	per rivestire	L'applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto.
--	---------------	---

Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"

Ulteriori informazioni

		<p>Per ulteriori informazioni vedi su:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish) • Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“ • Informazioni sul sito web (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Informazioni tecniche ○ Schede Tecniche
--	--	--

	<p>La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.</p> <p>Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.</p> <p>Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.</p>
--	--