

Descrizione della  
preparazione:

## Superfici con pitture preesistenti

### Informazioni generali:

Le superfici con pitture preesistenti possono essere: Un substrato danneggiato, restauro modifica del colore e corrosione ecc.

Le superfici di solito hanno qualche tipo di residuo. Fra i quali potrebbero esserci oli, bitume, resina, escrementi di uccelli, mezzi di conservazione, sali, ecc. Per eliminare i residui minerali come i sali utilizzare detergenti acquosi o acqua pulita. I detergenti a base di solventi come il solvente di silicone (sgrassatore) che evapora lentamente dovrebbero essere utilizzati sopra i residui ostinaci come il bitume, olio ecc.

Lo spessore complessivo, dopo ogni lavoro di riparazione, non deve superare i 250µm.

La superficie da verniciare deve essere asciutta, pulita ed esente da impurità, per es. corrosione, olio, grasso, disarmanti.



È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera, protezione globale...

Utilizzare solo i dispositivi appropriati, dispositivi e mezzi di laminazione certificati.

Utilizzare solo detergenti a evaporazione lenta per evitare la condensa sulla superficie dell'acciaio, non applicare nessun prodotto verniciante per gli oggetti che sono soggetti all'influenza dell'umidità, il sovraverniciato deve essere eseguito senza ingiustificati ritardi (entro 60-90 minuti), con lacche o primer e finiture dirette.

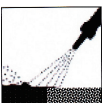


### Pulizia

Prodotti: Sgrassatore AD690



	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un panno/straccio umido per eliminare i residui sulla superficie.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta. <b>Nota:</b> Controllare i danni del rivestimento esistente, l'aderenza, la corrosione, ecc. e decidere quale tipo di preparazione e di sistema di verniciatura desiderate utilizzare.

### Preparazione - Carteggiatura

Prodotti: Molatrice (eccentrica) P80 – P180 – P240 o tampone abrasivo




	Tecnologia a fascio	I metodi raccomandati sono: Sabbatura criogenica o mezzi di sabbatura idonei per eliminare le superfici esistenti. Scegli la pressione adeguata in base allo spessore e alla costruzione dell'oggetto.
	carteggiatura	I rivestimenti esistenti devono essere carteggiati dopo la procedura di pulizia con una molatrice eccentrica (gruppo sollevatore rotativo < 5mm), disco per la carteggiatura e aspiratore. La superficie carteggiata dovrebbe essere: per Stucco P80/P120, per Primer e Fondo < P240, per le lacche dirette utilizzare il disco per la carteggiatura P320 (per i segni di carteggiatura!).
	Abrasione	Con una parte abrasiva di nylon-perlon per irruvidire la superficie, ad esempio il tampone abrasivo fine/ultra fine. Trattare i bordi e gli spigoli con cura.

Opzionale:

	Stucco (in caso di danno)	Eliminare il rivestimento dalle zone danneggiate e utilizzare lo stucco Valspar adeguato. Aggiungere l'induritore in base al TDS.
	carteggiatura	Carteggiare di nuovo la zona stuccata con un P80 o P120 fra queste utilizzare P150 o P180 e infine P240 (per la carteggiatura non utilizzare gradi di carteggiatura con una differenza superiore a P100).


**Pulizia**

Prodotti: Sgrassatore AD690

	pulizia con aria a pressione:	La superficie carteggiata/graffiata deve essere pulita con aria compressa in modo da rimuovere le particelle abrasive staccate che non sono state aspirate dal dispositivo di aspirazione .
	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido per eliminare i residui sulla superficie.
	asciugatura	Con un panno asciutto, pulire il contaminante disciolto dalla superficie, ripetere fino a quando la superficie è asciutta.

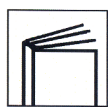
**Rivestimento**


A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

	per rivestire	Applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto. <b>Nota:</b> Per un risultato ottimo; Primer o Primer con Fondo, carteggiare il Primer subito dopo l'asciugatura e applicare la Finitura.
--	---------------	--

**Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"**

**Ulteriori informazioni**

		Per ulteriori informazioni vedi su: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)</li> <li>• Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“</li> <li>• Informazioni sul sito web (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>)                 <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Informazioni tecniche</li> <li>○ Schede Tecniche</li> </ul> </li> </ul>
--	--	---

	<p>La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.</p> <p><b>Precauzioni:</b> Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Nota:</b> I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.</p> <p>Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.</p>
--	--