

Descrizione della
preparazione:

Legno

Informazioni generali:

Verniciare il legno solo quando il substrato è completamente asciutto. Per le conifere (legno ad aghi) e gli alberi a foglie caduche il contenuto di umidità deve essere inferiore al 15%, per gli oggetti da esterno 12%, per gli oggetti di legno da interno di entrambi i tipi di legno 10%.

Raccomandazione: L'utilizzatore, a seconda delle condizioni di preparazione della superficie legnosa sia essa grezza, tranciato o liscio, dovrebbe irrorare il primo strato con più induritore e diluente. La struttura di legno aspirerà la vernice nel legno profondamente. Le fibre di legno, dopo un'asciugatura di 20-30 min. possono essere tagliate tramite carteggiatura o tampone abrasivo.

La superficie da verniciare deve essere asciutta, pulita e non resinosa.



È molto importante utilizzare il DPI corretto (dispositivo di protezione individuale) come: Guanti, occhiali, maschera, protezione globale...

Utilizzare solo i dispositivi appropriati, dispositivi e mezzi di laminazione certificati.

Il legno può essere verniciato con lacche dirette o primer e finitura - salvo Makassar o Teak, non raccomandati!



Preparazione - Carteggiatura

Prodotti: Molatrice (eccentrica) P180 – P240 o tampone abrasivo

	carteggiatura	La superficie può essere carteggiata con una molatrice eccentrica (gruppo sollevatore rotativo < 5mm), disco per la carteggiatura e aspiratore.
	Abrasione	Con una parte abrasiva di nylon-perlon per irruvidire la superficie, ad esempio il tampone abrasivo fine/ultra fine. Trattare i bordi e gli spigoli con cura.




Pulizia

Prodotti: se necessario Sgrassatore AD690.

	pulizia con aria a pressione:	La superficie carteggiata/graffiata deve essere pulita con aria compressa in modo che le particelle abrasive staccate che non sono state aspirate dal dispositivo di aspirazione vengono rimosse.
Opzionale: per eliminare la resina del legno		
	per rifinire 1x	Utilizzare i prodotti raccomandati con un pennello o con un panno/straccio umido per eliminare i residui sulla superficie.

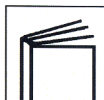
Rivestimento

A seconda della raccomandazione, utilizzare una pistola a spray HVLP, LVLP, RP oppure una pompa a pressione Bassa-Alta...

	per il rivestimento - primo strato Primer e Finitura	Spruzzare il primo strato per i prodotti 1K con il 50-100% in più di Diluente e per i prodotti 2K con 50% in più di Induritore/Attivatore e 50-100% in più di Diluente come indicato nel TDS.
	Carteggiatura o Abrasion (Opzionale)	Dopo l'asciugatura tagliare la fibra di legno con un P320 o P400 o con un tampone abrasivo adeguato. Pulire la superficie con aria a pressione e/o uno straccio umido.
	per rivestire miscela standard (in base al TDS)	L'applicazione diretta alla finitura di metallo, primer, superfici di primer con base e trasparente o smalto.

Scegli una vernice adeguata dalle schede della "Tecnica di sistema"

Ulteriori informazioni



Per ulteriori informazioni vedi su:

- Informazioni su CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Schede informative, pacchetto per iniziare „Purple Box“
- Informazioni sul sito web (www.valsparindustrialmix.com)
 - Informazioni tecniche
 - Schede Tecniche



La descrizione della preparazione è stata eseguita in modo da consentire agli utilizzatori professionali di mantenere degli standard di qualità elevati per i sistemi di Valspar (Light) Industrial Mix e veicoli commerciali.

Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com

Nota: I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utilizzatori professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.

Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.