

**Algemene informatie:**

Vrijwel elk oppervlak dat gespoten moet worden heeft waarschijnlijk één of andere vorm van vervuiling. Deze vervuiling kan bestaan uit **“inherent residu”** op een oppervlak zoals corrosieerslag (walshuid en hamerslag) of **“vreemd inherent residu”** of anormaliteiten op het oppervlak, zoals was, olie, vet, silicone, vervuiling enzovoorts. Het reinigingsproces hangt af van het te kiezen verfsysteem en de faciliteiten in de spuitinrichting van de gebruiker. De verwijdering van inherente residulagen wordt gedetailleerd beschreven in "TDS TI-P1 Voorbehandeling: Metalen ondergronden". In dit technische informatieblad worden de reinigingsprocessen en de beschikbare reinigingsmiddelen besproken voor het verwijderen van **“inherent residu”** en **“vreemd inherent residu”** op verschillende onderlagen.

Het juiste gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals handschoenen, ademhalingsmaskers, veiligheidsbrillen enz. is verplicht bij de uitvoer van reinigingswerk. Let op de informatie met betrekking tot de aansprakelijkheidsverzekering van werkgevers, regels ten aanzien van ongevallenpreventie en desbetreffende wetten en richtlijnen.

**Gecoate oppervlakken:****(Zie ook TDS TI-P-03 Voorbehandeling: Schuren)**

Oude verflagen – Beschadigde onderlaag, restauratie, overschilderen en corrosie enz.

Bestaande verflagen bevatten over het algemeen enige vorm van residu. Dit is bijvoorbeeld olie, teer, hars van bomen, vogelpoep, conserveringsmiddelen, zouten, enz. Om mineraal residu zoals zouten te verwijderen gebruikt u wateroplosbare reinigingsmiddelen of schoon water. Reinigingsmiddelen op basis van oplosmiddelen zoals siliconenverwijderaar (ontvettingsmiddel) die langzaam verdampen moeten gebruikt worden voor hardnekkig residu zoals teer, olie, enz..

**Opmerking!** Wateroplosbare zouten kunnen niet verwijderd worden met siliconeverwijderaar.

- Oppervlakken die gespoten gaan worden moeten grondig gereinigd worden voordat u begint met het schuren. Als het schuurstof niet automatische afgezogen en gefilterd wordt, moet het geschuurde oppervlak eerst met perslucht gereinigd worden.
- Gebruik daarna siliconeverwijderaar (ontvettingsmiddel) op een doek en wrijf het oppervlak schoon. Veeg het oppervlak droog met een tweede (schone) doek.
- Het is belangrijk om de siliconeverwijderaar droog te wrijven. Laat dit niet gewoon verdampen tot het droog is!
- Het oppervlak is nu volledig voorbereid en klaar om geschilderd te worden. Breng de grondverf of de afwerklaag aan.

**IJzer-/staaloppervlakken****(Zie ook TDS S1 Onderlaag: Staal)**

**“Inherent residu”** op het oppervlak, zoals roest, walshuid en hamerslag moeten grondig verwijderd worden.

- Voor het reinigen van "vreemd inherent residu" zoals olie, vet enz. op de onderlaag gebruikt u universele thinners of siliconeverwijderaar. Het is mogelijk om langzaam verdampende producten te gebruiken zodat u meer tijd heeft voor het reinigen.
- De reinigingsmiddelen op oplosmiddelenbasis worden aangebracht met een spuitbus, een hogedrukspuit, kwast of doek, of op een andere wijze.
- Na een bepaalde reactietijd moet het stalen oppervlak gereinigd worden. Gebruik schuurspunten of staalwol om de hechting verder te verbeteren.
- Na de eerste reiniging en het drogen kunnen de onderlagen geschuurd worden om het hechtingsoppervlak te vergroten.
- Verwijder het stof van het oppervlak en veeg het nogmaals schoon met een reinigingsmiddel op oplosmiddelenbasis.
- Belangrijk! Als de onderdelen erg vuil zijn, moet u de reiniging herhalen tot de doek schoon blijft.

Industriële reinigingsmiddelen zoals beitsen, ontvettingsmiddelen, roestverwijdering en speciale reinigingsmiddelen kunnen ook gebruikt worden. Deze zijn meestal op waterbasis en kunnen onverdund of verdund met spuitapparatuur of in tanks met stoomreinigers toegepast worden. Na een passende reactietijd moet het te reinigen oppervlak schoongemaakt worden met ruim helder/puur water. De waterkwaliteit varieert per gebied. Daarom moet voor verder reinigen en spoelen gezuiverd water (volledig gedemineraliseerd) gebruikt worden.

### **Onbehandelde aluminium oppervlakken: (Zie ook - TDS TI S3 onderlaag: Aluminium)**

Aluminium oppervlakken zijn erg gevoelig voor vinger- en handafdrukken. Het is daarom verplicht handschoenen te dragen.

Nieuwe, aluminium ondergronden zijn altijd bedekt door een olieachtig laagje. Bij oudere aluminium onderdelen ontstaat een zeer dun beschermend laagje op het oppervlak. Dit heet het patina.

- Reinigingsmiddelen op basis van oplosmiddelen, zoals universele verduuners met een langzame verdampingssnelheid, kunnen gebruikt worden voor het reinigen, evenals siliconeverwijderaars (ontvettingsmiddel).
- Ter verbetering van de hechting kan het oppervlak opgeruwd worden met een schuurspons.
- Na de eerste reiniging en het drogen kan de onderlaag ook opgeschuurd worden met een schuurmachine, om het hechtingsoppervlak te vergroten. Hierdoor wordt een uitstekende hechting verkregen.
- Ten slotte moet het oppervlak gereinigd worden van stof en moet nogmaals afgeveegd worden met een reinigingsmiddel op basis van oplosmiddelen, tot al het zwarte stof van het aluminium is verwijderd.

**Waarschuwing:** Schuurstof van aluminium is bijzonder explosief. Gebruik speciaal ontwikkelde elektrische schuurmachines met stofafzuiging.

Industriële reinigingsmiddelen zoals beitsen, ontvettingsmiddelen, roestverwijdering en speciale reinigingsmiddelen kunnen ook gebruikt worden. Deze zijn meestal op waterbasis en kunnen onverdund of verdund met spuitapparatuur of in tanks met stoomreinigers toegepast worden. Na een passende reactietijd moet het te reinigen oppervlak schoongemaakt worden met ruim helder/puur water. De waterkwaliteit varieert per gebied. Gebruik daarom volledig gedemineraliseerd water voor de laatste spoeling.

Het aanbrengen van een coating moet zonder verdere vertraging (binnen 60-90 minuten) uitgevoerd worden. Anders zal het vocht in de lucht een niet-hechtende laag op het aluminiumoppervlak doen ontstaan.

### **Gegalvaniseerd staal: (Zie ook - TDS TI S2 onderlaag: Zink - gegalvaniseerd staal)**

De ondergrond van gegalvaniseerd staal is vetzig. Oudere onderlagen zijn meestal bedekt met een witte corrosie die op het oppervlak ligt. Deze moet verwijderd worden.

- Voor het reinigen van het zinkoppervlak moet u middelen op basis van oplosmiddelen gebruiken, zoals universele verduuners met een langzame verdampingssnelheid, in combinatie met een kunststof schuurspons. Siliconenverwijderaars is niet geschikt.
- Voor de voorbereiding van zinken oppervlakken wordt het gebruik van een ammoniak bevochtigingsmiddel aanbevolen. Meng 10 liter water, 0,5 liter ammonia 25% en 1 eetlepel afwasmiddel in een emmer. Deze vloeistof wordt aangebracht met een plastic schuurspons (niet staalwol) tot er schuim ontstaat.
- Reinigen met helder/puur water. De waterkwaliteit varieert per regio. Daarom moet voor verder reinigen en spoelen gezuiverd water (volledig gedemineraliseerd) gebruikt worden.

Industriële reinigingsmiddelen zoals beitsen, ontvettingsmiddelen, roestverwijdering en speciale reinigingsmiddelen kunnen ook gebruikt worden. Deze zijn meestal op waterbasis en kunnen onverdund of verdund met spuitapparatuur

of in tanks met stoomreinigers toegepast worden. Na een passende reactietijd moet het te reinigen oppervlak schoongemaakt worden met ruim helder/puur water.

De waterkwaliteit varieert per regio. Daarom moet voor verder reinigen en spoelen gezuiverd water (volledig gedemineraliseerd) gebruikt worden.

**Belangrijk!** Voor alle ondergronden: Als ondergronden gecoat worden met producten op waterbasis, moet het oppervlak gereinigd worden producten met oplosmiddelen zoals een langzaam verdampend verdunningsmiddel of ontvettingsmiddel, maar moet de laatste reiniging met een wateroplosbaar reinigingsmiddel uitgevoerd worden.

**Aansprakelijkheid voor de inhoud:**

De informatie in dit informatieblad is met de grootste zorg samengesteld. Wij kunnen geen verantwoordelijkheid nemen voor de nauwkeurigheid, de volledigheid of de tijdigheid van de informatie. Bij melding van fouten of eventuele schending van rechten zullen we de desbetreffende inhoud wijzigen. Het werken met machines, handgereedschap en chemische producten kan bijzonder gevaarlijk zijn. Onze voorbeelden en de informatie op deze informatiebladen is daarom alleen bestemd voor professionele (ervaren en vakkundige) gebruikers. Wij kunnen geen garantie bieden op succes en aansprakelijkheid voor gevolgschade, omdat deze afhankelijk zijn van de vaardigheden van de gebruiker, de beschermende kleding, gebruikte materialen en verwerkingsomstandigheden.