

**Beschrijving  
voorbereiding:**

## Gestraald ijzer/staal

### Algemene informatie:

Alle gestraalde ijzer-/staalcomponenten (met een materiaaldikte van meer dan 3mm) moeten een ruwheid van 20-50µm hebben. Afhankelijk van de conditie van het ruwe oppervlak moet de gebruiker beslissen welk coatingsysteem aangebracht moet worden, bv. directe laklaag of grond- en toplaag.

De corrosiebeschermingslaag (primer) moet drie (3) keer dikker zijn dan de gradatie van het gestraalde oppervlak. De zuiverheid van het ijzer-/staaloppervlak moet minstens SA2½ (EN ISO 12944, deel 4) zijn, het oppervlak moet droog zijn en vrij van vervuiling zoals olie en vet.

Voorkom condensvorming op het oppervlak. Gebruik geen verfproducten bij temperaturen lager dan 8°C op voorwerpen die blootgesteld worden aan vocht. Overlakken moet zonder vertraging (binnen 60-90 minuten) gebeuren, met directe laklagen of met grond- en afwerklak.

Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, mondkapje, beschermende overall..etc.

### Shotstralen

Producten: straalmiddel zoals: alumiumoxide, staalgrit, staalshot, granaat, hoogoverslak...



Straaltechnologie

Aanbevolen methoden zijn: Luchtstralen, centrifugaalstralen (droog) of een ander geschikt straalmiddel voor het ijzer-/staaloppervlak. De zuiverheid van het ijzer-/staaloppervlak moet SA 2½ zijn.

### Reinigen



Reinigen met perslucht

Het te stralen oppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat loszittende, shotstraaldeeltjes verwijderd worden. Gebruik hiervoor een vacuümzuiger!

Als er vervuiling zoals olie en vet op het gestraalde oppervlak aanwezig is, gebruikt u: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel



aanbrengen  
1x

Gebruik de aanbevolen producten met een persluchtapparatuur of borstel om eventueel residu te verwijderen. Herhaal het reinigen als de vervuiling te sterk is.



drogen

Gebruik perslucht om het oppervlak te drogen en te reinigen.

### Coating

Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedruk pomp.

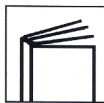


aanbrengen

Aanbrengen van DTM afwerklagen, primer, primer met grondlaag en transparante of afwerklak.

Kies een passend laksysteem uit het "Systeemtechniek" informatieblad.

## Aanvullende informatie



Kijk voor meer informatie op:

- Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Informatiebladen startpakket "Purple Box"
- Informatie op de internetpagina ([www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))
  - Technische informatie
  - Technische informatiebladen



Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te halen.

**Voorzorgsmaatregelen:** Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar via onze website: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Opmerking:** Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van dit technische informatieblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.