

Beschrijving
voorbereiding:

Gietijzer

Algemene informatie:

Gietijzer is ijzer of een ijzerlegering die verhit is tot deze vloeibaar. Vervolgens wordt deze in een mal wordt gegoten waar deze weer uithardt. De samenstelling van de legering bepaalt de kleur. Wit gietijzer heeft carbideverontreinigingen waardoor scheuren zich kunnen voortplanten. Grijs gietijzer bevat grafietschilfers waardoor een scheur wordt afgeleid. Hierdoor ontstaan ontelbare nieuwe scheuren als het materiaal breekt. Koolstof (C) en silicium (Si) zijn de belangrijkste legeringselementen, met een gehalte dat respectievelijk varieert tussen 2,5 - 5% en 1 - 3%. In het productieproces kan koolstofrijk materiaal en losmiddelen als vervuiling op het gietijzeroppervlak neerslaan.

Er bestaan twee reinigingsprocessen, afhankelijk van de conditie van het oppervlak: schuren of stralen als voorbehandeling op een duurzaam coatingsysteem. Het te behandelen oppervlak moet droog, schoon en vrij van verontreinigingen zoals roest, olie, vet of losmiddelen zijn.



Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, mondkapje, beschermende overall...

Gebruik geschikt gereedschap, machines en gecertificeerde schuurmiddelen.

Gebruik langzaam verdampende reinigingsmiddelen om condensvorming op het oppervlak te voorkomen. Gebruik geen verproducten op voorwerpen die blootgesteld worden aan vocht. Overlakken moet zonder vertraging (binnen 60-90 minuten) gebeuren, met directe laklagen of met grond- en afwerkvlak.

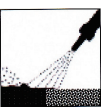

Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een borstel of een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen. Herhaal het reinigen als de vervuiling te sterk is.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.




Schuren

Producten: P180 – P240 schuurmachine (excentrisch)

	Straaltechnologie (optioneel)	Aanbevolen methodes zijn: Droogijsstralen of mogelijk straalmiddel voor gietijzer. Kies de juiste druk, afhankelijk van de dikte, hardheid en de opbouw van het gietijzeren voorwerp.
	schuren	Gietijzer moet na het reinigen geschuurd worden met een excentrische schuurmachine (uitslag <5mm), grofte P80-P180 en afzuiging. Gebruik Grofte P180-P240 voor DTM (wegens mogelijke krassen).

Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	Reinigen met perslucht	Het geschuurde oppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat eventuele loszittende deeltjes die niet zijn afgezogen, verwijderd worden.
	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.

Coating

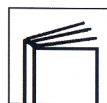
Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedruk pomp.



aanbrengen

Aanbrengen van direct op metaal afwerkklagen, primer, primer met grondlaag en transparante of afwerkklak.

Kies een passend laksysteem uit het "Systeemtechniek" informatieblad.

Aanvullende informatie

Kijk voor meer informatie op:

- Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Informatiebladen startpakket "Purple Box"
- Informatie op de internetpagina (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technische informatie
 - Technische informatiebladen



Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te halen.

Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar via onze website: www.valsparindustrialmix.com

Opmerking: Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van dit technische informatieblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.