

Beschrijving
voorbereiding:**Gegalvaniseerd staal (elektrolytisch verzinkt - vaak op auto-
of vrachtwagenonderdelen)****Algemene informatie:**

De stalen, te behandelen onderdelen worden ondergedompeld in een zinkelektrolyt, waarbij het onderdeel functioneert als kathode in een oplossing (puur zink wordt gebruikt voor de anode). Zink slaat als een laagje neer op het gehele oppervlak. De dikte van de zinklaag is 2-7,5µm op de stalen onderlaag. Nieuwe onderdelen worden normaliter beschermd door een primer.

Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, mondkapje, beschermende overall...etc.



Gebruik geschikt gereedschap, machines en gecertificeerde schuurmiddelen.

Gebruik langzaam verdampende reinigingsmiddelen om condensvorming op het oppervlak te voorkomen. Gebruik geen verproducten op voorwerpen die blootgesteld worden aan vocht. Overlakken moet zonder vertraging (binnen 60-90 minuten) gebeuren, met directe laklagen of met grond- en afwerklak.

Het te behandelen oppervlak moet droog, schoon en vrij van verontreinigingen zoals roest, olie, vet en losmiddelen.



Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een borstel of een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.




Schuren

Producten: P180 – P240 schuurmachine (excentrisch) of met schuurspons

	schuren	Indien nodig na reinigen naschuren met een excentrische schuurmachine (uitslag <5mm), grofte P180-P240. Opmerking: Let op dat de beschermende zinklaag niet doorgeschuurd wordt!
	schuren	Schuur het oppervlak op met een nylon/perlon schuurspons. Voorkom doorschuren van kanten.

Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	Reinigen met perslucht	Het geschuurde oppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat eventuele loszittende deeltjes die niet zijn afgezogen, verwijderd worden.
	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.

Coating

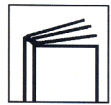
Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedruk pomp.



aanbrengen

Aanbrengen van DTM afwerkklagen, primer, primer met grondlaag en transparante of afwerkklak.

Kies een passende laksysteem uit het "Systeemtechniek" informatieblad.

Aanvullende informatie

Kijk voor meer informatie op:

- Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Informatiebladen startpakket "Purple Box"
- Informatie op de internetpagina (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technische informatie
 - Technische informatiebladen



Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te behalen.

Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar via onze website: www.valsparindustrialmix.com

Opmerking: Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van dit technische gegevensblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.