

Beschrijving
voorbereiding:

Objecten met verschillende ondergronden (staal, verzinkt staal, aluminium, glasvezel)

Algemene informatie:

Bedrijfsvoertuigen, vrachtwagens, campers, caravans, opleggers bevatten vaak verschillende onderlagen of substraten. Metalen oppervlakken worden vrijwel altijd beschermd door een dun laagje olie. Op het oppervlak van glasvezel kan een laagje residu achterblijven dat tijdens het productieproces wordt gevormd. Gebruik speciale reinigingsproducten om de olie of het residu te verwijderen.

OEM of werkstukken met oude verflagen die opnieuw geschilderd moeten worden, mogen niet beschadigd zijn en een goede hechting bieden. Als de hechting niet goed genoeg is, moet de coatinglaag door middel van schuren of stralen verwijderd worden, voor een nieuwe duurzame coating. Glasvezelversterkte of kunststof objecten mogen niet gestraald worden.

Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, gezichtsmasker...



Gebruik alleen geschikt gereedschap, apparaten met antistatische eigenschappen, voorkom kruisbesmetting (geschuurd aluminium is bijzonder explosief!) en gecertificeerde schuurmiddelen. Voorkom contactcorrosie.

Aluminium mag niet blootgesteld worden aan temperatuurschommelingen voor het coaten (dauwpunt, de atmosferische temperatuur (varieert naargelang luchtdruk en luchtvochtigheid) waarbij waterdamp condenseert en dauw kan ontstaan). Deze condensvorming kan erg licht en vrijwel onzichtbaar zijn.

Gebruik langzaam verdampende reinigingsmiddelen om condensvorming op het oppervlak te voorkomen. Gebruik geen verfproducten op voorwerpen die blootgesteld worden aan vocht. Overlakken moet zonder vertraging (binnen 60-90 minuten) gebeuren, met directe laklagen of met grond- en afwerklak.

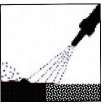

Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een borstel of een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen. Herhaal het reinigen als de vervuiling te sterk is.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is. (zuiverheidstest) veeg het oppervlak schoon met een witte schone doek. Herhaal dit proces tot de doel na het vegen schoon blijft. Dit garandeert dat er geen vervuiling achter is gebleven op het oppervlak.

Schuren

Producten: P180 – P240 schuurmachine (excentrisch) of naschuren met schuurspons

	Stralen (Niet gebruiken voor glasvezelversterkt kunststof/kunststof)	Gebruik geschikte straalmethodes met niet-metalen schuurmiddelen, indien nodig onder lage druk om mogelijke vervorming te voorkomen.
	schuren	Hard/zacht aluminium moet na het reinigen geschuurd worden met een excentrische schuurmachine (uitslag <5mm), grofte P180-P240 en een speciale afzuiging voor aluminium. Gegalvaniseerd staal P180 – P240 (excentrische schuurmachine) → beschadig de beschermende zinklaag niet! Staal P180 – P240 (excentrische schuurmachine) Glasvezel P240 (excentrische schuurmachine)
	naschuren (aanbevolen voor overspuiten)	Met een nylon-perlon schuurspons om het oppervlak op te ruwen, bv. schuurspons Fine/Ultra fine (gebruik geen staalwol of andere vergelijkbaar materiaal). Schuur randen en hoeken voorzichtig



Gebruik geen schuurmachines of andere schurende producten op popnagels omdat dit de sterkte van deze verbindingselementen kan verminderen. Uitsluitend het gebruik van een schuurspons (Scotch-Brite fine/ultra fine) is toegestaan!

Na het slijpen/naschuren moeten oppervlakken vlakgeschuurd worden voordat eventuele primer en/of toplaag worden aangebracht.

(Verwerking, corrosieresidu en andere onzuiverheden moeten voor het spuiten verwijderd worden).

Reinigen

Producten: RS605/607/609 Universal Reducer of IME.AD690 Solvent ontvettingsmiddel



Reinigen met perslucht

Het geschuurde/nageschuurde aluminiumoppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat loszittende schurende deeltjes die niet zijn afgezogen, verwijderd worden.



schoon vegen
1x

Gebruik aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.



droog vegen

Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is. (zuiverheidstest) veeg het oppervlak schoon met een witte schone doek. Herhaal dit proces tot de doel na het vegen schoon blijft. Dit garandeert dat er geen vervuiling achter is gebleven op het oppervlak.

Coating

Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedruk pomp.

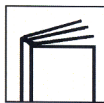


aanbrengen

Aanbrengen van DTM afwerklakken, primer, primer met grondverf en transparante of afwerklak.

Kies een passende laksysteem uit het "Systeemtechniek" informatieblad.

Aanvullende informatie



Kijk voor meer informatie op:

- Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Informatiebladen startpakket "Purple Box"
- Informatie op de internetpagina (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technische informatie
 - Technische informatiebladen



Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te halen.

Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar via onze website: www.valsparindustrialmix.com

Opmerking: Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van dit technische gegevensblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.