

Beschrijving
voorbereiding:

Glasvezel – GFK/GRP/GFRP (met glasvezel versterkt kunststof)

Algemene informatie:

Tijdens de productie van glasvezel wordt een losmiddel gebruikt om het onderdeel uit de mal te halen. Dit is een soort was. Objecten zijn meestal gemaakt van een 2-componentenhars: polyester, vinyl of epoxy gemend met verharder. Dit wordt in de mal gegoten. Vellen glasvezeldoek worden in de mal gelegd en vervolgens wordt meer harsmengsel toegevoegd met behulp van een spuit, een kwast of een rol.

Problemen bij het aanbrengen van verf bestaan uit: vervuiling door losmiddel of belletjes (het resultaat van luchtballen die tijdens het productieproces ontstaan. Bij het schuren ontstaan halfronde gaatjes).

Het te behandelen oppervlak moet droog, schoon en vrij zijn van verontreinigingen zoals losmiddelen, olie, vet...



Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, mondkapje, beschermende overall...

Gebruik geschikt gereedschap, machines en gecertificeerde schuurmiddelen.

Het oppervlak kan vervuild zijn met losmiddelen. Het is mogelijk losmiddel te verwijderen met water, maar de wascomponent moet met ontvettingsmiddel verwijderd worden. Gebruik water en/of ontvettingsmiddel op het oppervlak. Pas geen verfproducten toe op voorwerpen die blootgesteld worden aan vocht en temperaturen lager 8°C. Overspuiten met directe laklagen of grondverf met afwerklak. Het verdient aanbeveling om te reinigen glasvezel onderdelen één uur lang bij 40-50°C te verwarmen, om alle losmiddelen uit te dampen.



Reinigen

Producten: geschikt wateroplosbaar reinigingsmiddel of AD690 Solvent ontvettingsmiddel



	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.

Vorbereiden - schuren

Producten: P180 – P240 - P320 schuurmachine (excentrisch) of schuurspons




	schuren	Bestaande coatings en nieuwe onderdelen moeten na het reinigen geschuurd worden met een excentrische schuurmachine (baan <5mm), schuurschijf en afzuiging. Gebruik grofte P180 voor het schuren van plamuur, grofte P240 voor Primer en Surfacer, grofte P320 schuurschijven voor directe laklagen (wegens mogelijke krassen).
	naschuren	Met een nylon- perlon schuurspons moet het oppervlak opgeruwd worden, bv. schuur pad Fine/Ultra fine Voorkom doorschuren van kanten.

Optioneel:

	Plamuur (bij beschadigingen)	Verwijder de coating van het beschadigde gebied en gebruikt geschikte Valspar plamuur, spuitplamuur is ook mogelijk (polyester spuitfiller/-plamuur). Voeg verharder toe volgens informatieblad.
	schuren	Schuur de plamuur terug met grofte P150 of P180, ten slotte grofte P240 voor het aanbrengen van de primer (bij het schuren geen grotere tussenstappen gebruiken dan P100).


Reinigen

Producten: geschikt wateroplosbaar reinigingsmiddel of AD690 Solvent ontvettingsmiddel

	Reinigen met perslucht	Het geschuurde oppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat loszittende deeltjes die niet zijn afgezogen, verwijderd worden.
	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
	droog vegen	Veeg met een schone, droge doek de opgeloste vervuiling van het oppervlak, herhalen tot het oppervlak droog is.

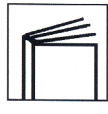
Coating


Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedrukpomp.

	aanbrengen	Aanbrengen van direct op metaal afwerkklakken, primer, primer met filler en transparante of afwerkklak. Opmerking: Gebruik voor het beste resultaat Primer met Filler, schuur de Primer/Filler terug na het drogen en breng de afwerkklak aan. Aanbevelingen voor gebruik buiten en bij hoge luchtvochtigheid, gebruik Epoxy primer!
--	------------	---

Kies een passende laksysteem uit het "Systeemtechniek" informatieblad.

Aanvullende informatie

	Kijk voor meer informatie op: <ul style="list-style-type: none"> • Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish) • Informatiebladen startpakket "Purple Box" • Informatie op de internetpagina (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Technische informatie ○ Technische informatiebladen
--	---

	<p>Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te halen.</p> <p>Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar via onze website: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Opmerking: Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.</p> <p>Met de publicatie van dit technische gegevensblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.</p>
--	---