

Beschrijving
voorbereiding: **Hout**

Algemene informatie:

Hout kan geveerd/gespoten worden als de onderlaag volledig droog is. Het vochtgehalte van naaldhout moet voor buitentoepassingen lager zijn dan 15%, bij loofhout lager dan 12%. Bij gebruik binnen geldt een vochtgehalte van 10% voor naald- en loofhout.

Aanbeveling: Afhankelijk van de zaagrichting en de afwerking van het hout kan de gebruiker meer verharder en verdunningsmiddel toevoegen aan de verf. Door de structuur zal de verf dieper dieper in de platen trekken. Na het drogen (ongeveer 20-30 min.) kan de vezelplaat geschuurd worden met schuurpapier of een schuurblok.

Het te schilderen oppervlak moet droog en schoon zijn!



Het is bijzonder belangrijk de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken zoals: Handschoenen, veiligheidsbril, mondkapje, beschermende overall...

Gebruik geschikt gereedschap, machines en gecertificeerde schuurmiddelen.

Hout kan geschilderd worden met een directe laklaag of door middel van grond- en afwerklaag, met uitzondering van Ebben Makassar of Teakhout.


Voorbereiden - schuren

Producten: P180 – P240 schuurmachine (excentrisch) of schuurspons


	schuren	Bestaande coatings moeten na het reinigen geschuurd worden met een excentrische schuurmachine (uitslag <5mm), schuurschijf en afzuiging.
	naschuren	Met een nylon-perlon schuurspons om het oppervlak op te ruwen, bv. schuurspons Fine/Ultra fine voorkom doorschuren van randen.

Reinigen

Producten: indien nodig AD690 Solvent ontvetter




	Reinigen met perslucht	Het geschuurde/nageschuurd oppervlak moet gereinigd worden met perslucht zodat loszittende deeltjes die niet zijn afgezogen, verwijderd worden.
--	------------------------	---

Optioneel: verwijderen van hars in/van het hout

	schoon vegen 1x	Gebruik de aanbevolen producten met een vochtige doek/lap om eventueel residu te verwijderen.
--	--------------------	---

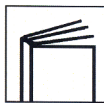
Coating

Afhankelijk van de aanbevelingen, zoals spuitpistool HVLP, LVLP, RP of lage-hogedrukpomp.

	aanbrengen - eerste laag Primer of afwerklaag	Spuit de eerste laag (voor ééncomponentenproducten met 50-100% meer verdunner, voor tweecomponentenproducten met 50% meer verharder/activator en 50-100% meer verdunner, zoals genoemd in het technische informatieblad.
	Schuren (optioneel)	Schuur het hout na het drogen vlak met grofte P320 of grofte P400 of een schuurspons en schuur het oppervlak vlak. Reinig het oppervlak met perslucht en/of een kleefdoek.
	aanbrengen standaardmengsel (volgens technisch informatieblad)	Toepassing van direct op hout afwerkklagen, grondlagen, primerlagen met grondlaag en transparante lak of afwerklaag.

Kies een passend verfsysteem voor het "Systeemtechniek" informatieblad.

Aanvullende informatie



Kijk voor meer informatie op:

- Informatie in het CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Informatiebladen startpakket "Purple Box"
- Informatie op de Internetpagina (www.valsparindustrialmix.com)
 - Technische informatie
 - Technische informatiebladen



Deze voorbereidingsbeschrijving is opgesteld om professionele gebruikers in staat te stellen de hoge kwaliteitsnormen van Valspar (Light) Industrial Mix en Commercial voertuigsystemen te behalen.

Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het gebruik moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen ten aanzien van het gebruik van coatingmaterialen nageleefd worden, bv. bestaande voorschriften die zijn uitgevaardigd door sectoriële organisaties van de chemische industrie. Kijk voor informatie over gezondheid en veiligheid op het veiligheidsinformatieblad (MSDS). De informatie is ook beschikbaar op onze website: www.valsparindustrialmix.com

Opmerking: Genoemde producten zijn uitsluitend bedoeld voor de professionele gebruiker en professioneel gebruik. Alle schriftelijke informatie ten aanzien van het gebruik van onze producten voor consumenten of gebruikers zijn niet bindend en bieden geen grond voor secundaire verplichtingen, volgend uit de verkoopfactuur. Er wordt zorgvuldig op gelet dat de geleverde technische informatie accuraat en actueel is, volgens de huidige staat van kennis, afkomstig uit zowel de wetenschap als onze eigen ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht tot zelfstandige controle of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik. Het duurzaamheid van het coatingsysteem is grotendeels afhankelijk van de grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van dit technische gegevensblad zijn alle eerdere versies ten aanzien van dit product niet langer geldig.