

Opis powierzchni: **Piaskowana Stal / Żelazo**

### Informacje ogólne:

Wszystkie piaskowane elementy żelaza/stali (grubość materiału musi być większa niż 3mm) powinny posiadać chropowatość od 20-50µm. W zależności od szorstkości powierzchni, użytkownik musi zdecydować, który system powłok np. lakier bezpośrednio na metal lub podkład i lakier nawierzchniowy będzie miał zastosowanie.

Warstwa ochrona przed korozją (Podkład) powinna być 3 razy grubsza niż stopień chropowatości piaskowanej powierzchni.

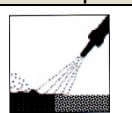
Czystość powierzchni żelaza / stali powinna być SA 2½ (EN ISO 12944, część 4), powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleje, smary ...

Uniknąć kondensacji pary na powierzchni stali, nie aplikować żadnych produktów lakierniczych w temperaturze poniżej 8°C. Obiekty, które są narażone na wpływ wilgoci muszą być przemaalowane bez zbędnej zwłoki (w ciągu 60-90 minut) stosując lakier bezpośrednio na metal lub podkład i farba nawierzchniowa.


Bardzo ważne jest, aby używać odpowiednich PPE (środki ochrony indywidualnej), takich jak: rękawice, okulary, maski, ochrony ogólnej ...

### Czyszczenie strumieniowe


Produkty: materiał do piaskowania jak; tlenek aluminium, stalowe ziarno, śrut stalowy, granat (minerał), żużel wielopieczowy...


	Czyszczenie strumieniowe	Zalecane metody to: czyszczenie strumieniowe powietrzem, urządzenia odśrodkowe (na sucho) lub jakiegokolwiek inne medium nadające się do piaskowania powierzchni stali / żelaza. Czystość powierzchni żelaza / stali powinna być SA 2½
---	--------------------------	--

### Czyszczenie

	Czyszczenie sprężonym powietrzem	Piaskowana powierzchnia musi być oczyszczona za pomocą sprężonego powietrza, tak aby luźne ścierniwo, cząstki po piaskowaniu zostały usunięte. Użyj urządzenia zasysającego!
--	----------------------------------	--


Jeśli zanieczyszczenia takie jak, olej, smar znajdują się na piaskowanej powierzchni, użyj: RS605/607/609 Rozcieńczalnik uniwersalny lub AD690 Zmywacz

	Aplikacja 1x	Użyj zalecanych produktów za pomocą urządzeń zraszających lub pędzla, usunąć pozostałości z powierzchni. Powtórzyć czyszczenie w przypadku silnych zabrudzeń.
--	--------------	---

	Suszenie	Używać sprężonego powietrza do suszenia i czyszczenia powierzchni.
--	----------	--

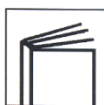
### Powlekanie

W zależności od zaleceń, takich jak pistolet natryskowy HVLP, LVLP, RP lub pomp wysokiego/niskiego ciśnienia ...

	Powlekanie	Aplikacja powłok nawierzchniowych bezpośrednio na metal, podkładów, podkładów między-warstwowych z lakierem bazowym i lakierem bezbarwnym lub nawierzchniowym.
--	------------	--

Prosimy wybrać odpowiedni proces lakierniczy z systemu technologicznego, arkuszy danych.

## Informacje dodatkowe



Więcej informacji:

- Informacje w CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Karty informacyjne zestawu startowego „Purple Box“
- Informacje na stronie ([www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))
  - Informacje techniczne
  - Arkusze danych technicznych



Niniejszy opis przygotowania został opracowany w celu umożliwienia profesjonalnym użytkownikom utrzymania wysokiej jakości standardów Valspar (Light) Industrial Mix i systemów dla pojazdów użytkowych. **Środki ostrożności:** Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich środków bezpieczeństwa i ochrony zdrowia odnoszących się do stosowania i przetwarzania materiałów powłokowych, np. istniejących przepisów wydanych przez stowarzyszenia zawodowe w przemyśle chemicznym. Informacje związane z Bezpieczeństwem i Higieną Pracy znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Uwaga:** Wymienione produkty przeznaczone są tylko dla profesjonalistów i do użytku profesjonalnego. Wszystkie zalecenia podane w piśmie w sprawie wykorzystania naszych produktów przez klientów lub użytkowników nie mają charakteru wiążącego i nie dają powodów do wtórnych zobowiązań wynikających z ustawy o sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby upewnić się, że informacje techniczne udostępniane są dokładne i aktualne według obecnego stanu wiedzy naukowej i naszego doświadczenia. Jednakże nasze rekomendacje nie zwalniają użytkownika z niezależnej kontroli, czy nasze produkty są zgodne z ich ostatecznym przeznaczeniem. Trwałość powłoki w dużym stopniu zależy od dokładnego przygotowania powierzchni. Co więcej, stosujemy ujednolicone warunki dostawy i płatności.

Z chwilą wydania Karty Technicznej wszystkie poprzednie wersje dotyczące tego produktu tracą ważność.