

Opis powierzchni: **Stal nierdzewna**

Informacje ogólne:

Stal nierdzewna, znana także jako stal inox lub INOX jest stopem stali o zawartości wagowej minimum 10,5% chromu. Stal nierdzewna nie jest podatna na korozję, rdzę i plamy z wody jak zwykła stal. Stal nierdzewna jest stosowana, gdy wymagane są zarówno właściwości stali jak i odporność na korozję.

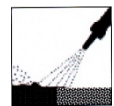
Powierzchnia ze stali nierdzewnej jest bardzo gładka, twarda i nie łatwa w obróbce materiałami ściernymi. Jednakże obróbka przez piaskowanie skutecznie utworzy dobrą powierzchnię styku dla optymalnej przyczepności powłoki. Powierzchnia do malowania musi być sucha, czyste i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleje, smary, itp..

Użyj wolniej odparowujących środków czyszczących, aby uniknąć kondensacji pary wodnej na powierzchni; nie aplikuj żadnych produktów lakierniczych na obiektach, które są pod wpływem wilgoci. Przemalowanie musi być wykonane bez zbędnej zwłoki (w ciągu 60-90 minut), lakierami bezpośrednio na metal lub podkładem i lakierem nawierzchniowym.

Bardzo ważne jest, aby używać odpowiednich PPE (środki ochrony indywidualnej), takich jak: rękawice, okulary, maski, ochrony ogólnej ...

Czyszczenie strumieniowe

Produkty: materiał do piaskowania jak; tlenek aluminium, stalowe ziarno, śrut stalowy, granat (minerał), żużel wielkopieczowy...



Czyszczenie strumieniowe

Zalecane metody to: czyszczenie strumieniowe powietrzem, urządzenia odśrodkowe (na sucho) lub jakiegokolwiek inne medium nadające się do piaskowania powierzchni stali nierdzewnej.

Czyszczenie



Czyszczenie sprężonym powietrzem

Piaskowana powierzchnia musi być oczyszczona za pomocą sprężonego powietrza, tak aby luźne ścierniwo, cząstki po piaskowaniu zostały usunięte. Dla skutecznego usuwania zalecamy użycie urządzenia zasysającego!

Jeśli zanieczyszczenia takie jak, olej, smar znajdują się na piaskowanej powierzchni, użyj: RS605/607/609 Rozcieńczalnik uniwersalny lub AD690 Zmywacz



Aplikacja 1x

Użyj zalecanych produktów za pomocą urządzeń zraszających lub pędzla, usunąć pozostałości z powierzchni. Powtórzyć czyszczenie w przypadku silnych zabrudzeń.



Suszenie

Używać sprężonego powietrza do suszenia i czyszczenia powierzchni.

Powlekanie

W zależności od zaleceń, takich jak pistolet natryskowy HVLP, LVLP, RP lub pomp wysokiego/niskiego ciśnienia ...

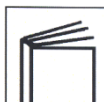


Powlekanie

Aplikacja powłok nawierzchniowych bezpośrednio na metal, podkładów, podkładów między-warstwowych z lakierem bazowym i lakierem bezbarwnym lub nawierzchniowym.

Prosimy wybrać odpowiedni proces lakierniczy z systemu technologicznego, arkuszy danych.

Informacje dodatkowe



Więcej informacji:

- Informacje w CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Karty informacyjne zestawu startowego „Purple Box“
- Informacje na stronie (www.valsparindustrialmix.com)
 - Informacje techniczne
 - Arkusze danych technicznych



Niniejszy opis przygotowania został opracowany w celu umożliwienia profesjonalnym użytkownikom utrzymania wysokiej jakości standardów Valspar (Light) Industrial Mix i systemów dla pojazdów użytkowych. **Środki ostrożności:** Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich środków bezpieczeństwa i ochrony zdrowia odnoszących się do stosowania i przetwarzania materiałów powłokowych, np. istniejących przepisów wydanych przez stowarzyszenia zawodowe w przemyśle chemicznym. Informacje związane z Bezpieczeństwem i Higieną Pracy znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com

Uwaga: Wymienione produkty przeznaczone są tylko dla profesjonalistów i do użytku profesjonalnego. Wszystkie zalecenia podane w piśmie w sprawie wykorzystania naszych produktów przez klientów lub użytkowników nie mają charakteru wiążącego i nie dają powodów do wtórnych zobowiązań wynikających z ustawy o sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby upewnić się, że informacje techniczne udostępniane są dokładne i aktualne według obecnego stanu wiedzy naukowej i naszego doświadczenia. Jednakże nasze rekomendacje nie zwalniają użytkownika z niezależnej kontroli, czy nasze produkty są zgodne z ich ostatecznym przeznaczeniem. Trwałość powłoki w dużym stopniu zależy od dokładnego przygotowania powierzchni. Co więcej, stosujemy ujednolicone warunki dostawy i płatności.

Z chwilą wydania Karty Technicznej wszystkie poprzednie wersje dotyczące tego produktu tracą ważność.