

Opis powierzchni: **Istniejące powierzchnie malowane**

Informacje ogólne:

Istniejące malowane powierzchnie mogą być: uszkodzone, rekonstruowane, skorodowane i mieć zmieniony kolor itp. Powierzchnie na ogół mają pewnego rodzaju pozostałości, wśród których mogą być oleje, asfalt, żywica drzew, ptasie odchody, środki ochronne, sole, itp. Aby usunąć pozostałości mineralne, takie jak sole użyć wodnych środków czyszczących lub czystej wody. Środki czyszczące na bazie rozpuszczalników takie jak silicon remover (zmywacz), które odparowują powoli powinny być stosowane na uporczywych pozostałościach takich jak bitum, oleju, itp. Całkowita grubość po każdej naprawie nie powinna przekraczać 250µm



Powierzchnia do malowania musi być sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. korozja, oleje, smary, środki antyadhezyjne.

Bardzo ważne jest, aby używać odpowiednich ŚOI (środki ochrony indywidualnej), takich jak: rękawice, okulary, maski ... Użyj tylko odpowiednich narzędzi, sprzętu i certyfikowanych materiałów szlifierskich.

Użyj wolniej odparowujących środków czyszczących, aby uniknąć kondensacji pary wodnej na powierzchni; nie aplikuj żadnych produktów lakierniczych na obiektach, które są pod wpływem wilgoci. Przemalowanie musi być wykonane bez zbędnej zwłoki (w ciągu 60-90 minut), lakierami bezpośrednio na metal lub podkładem i lakierem nawierzchniowym.




Czyszczenie

Produkty: AD690 Zmywacz



	Oczyścić 1x	Użyj zalecanych produktów nasączoną tkaniną / szmatką, usunąć pozostałości z powierzchni.
	Wytrzeć do sucha	Czystą, suchą szmatką wytrzyj rozpuszczone zanieczyszczenia z powierzchni, czynność powtórzyć, aż powierzchnia będzie sucha. Uwaga: Sprawdź istniejącą powłokę pod kątem uszkodzeń, przyczepności, korozji, etc. Zdecyduj, który rodzaj przygotowywania i systemu lakierniczego chcesz użyć.

Przygotowanie - szlifowanie

Produkty: P80 – P180 – P240 szlifierka mimośrodowa lub pad ścierny




	Czyszczenie strumieniowe	Zalecane metody to: Czyszczenie suchym lodem lub innym medium usunąć istniejącą powłokę. Wybrać odpowiednie ciśnienie w zależności od grubości i konstrukcji przedmiotu.
	Szlifowanie	Istniejąca powłoka musi być przeszlifowana po procesie mycia za pomocą szlifierki mimośrodowej (<5mm suw szlifujący), krążek szlifierski z pochłaniaczem. Powierzchnia powinna być szlifowana krążkiem szlifierskim o gradacji: szpachla P80/P120, podkład i podkład wypełniający < P240, bezpośrednio pod lakier P320 (aby uniknąć widocznych śladów szlifowania po wykończeniu!).
	Matowanie	Element ścierny (nylon- perlon) do zwiększenie przyczepności powierzchni, np. pad matujący drobny. Krawędzie i narożniki obrabiać ostrożnie.

Opcjonalnie:

	Szpachlowanie (w przypadku uszkodzeń)	Usunąć powłokę z uszkodzonego obszaru i wybrać odpowiednią szpachlę Valspar. Dodać utwardzacz według TDS
	Szlifowanie	Ponownie przeszlifować strefę szpachli stosując gradację P80 lub P120, pomiędzy użyć P150 lub P180 i na końcu P240 (nie stosować etapów w szlifowaniu z różnicą większą niż P100).


Czyszczenie

Produkty: AD690 Zmywacz

	Czyszczenie sprężonym powietrzem	Szlifowana/matowana powierzchnia musi być oczyszczona sprężonym powietrzem tak, aby luźne cząstki ściernie, które nie były odkurzone przez urządzenie ssące, zostały usunięte.
	Oczyścić 1x	Użyj zalecanych produktów pędzlem lub nasączoną szmatką / usunąć pozostałości z powierzchni.
	Wytrzeć do sucha	Czystą, suchą szmatką wytrzyj rozpuszczone zanieczyszczenia z powierzchni, czynność powtórz, aż powierzchnia będzie sucha.


Powlekanie


W zależności od zaleceń, takich jak pistolet natryskowy HVLP, LVLP, RP lub pomp wysokiego/niskiego ciśnienia ...

	Powlekanie	Aplikacja powłok nawierzchniowych bezpośrednio na metal, podkładów, podkładów między-warstwowych z lakierem bazowym i lakierem bezbarwnym lub nawierzchniowym.. Uwaga: Aby uzyskać najlepszy efekt użyć; Podkład lub podkład z wypełniaczem, przeszlifować podkład po suszeniu i nałożyć lakier nawierzchniowy.
----------------------------------------------------------------------------------	------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Prosimy wybrać odpowiedni proces lakierniczy z systemu technologicznego, arkuszy danych.

Informacje dodatkowe

	Więcej informacji:	<ul style="list-style-type: none"> • Informacje w CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish) • Karty informacyjne zestawu startowego „Purple Box“ • Informacje na stronie (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Informacje techniczne ○ Arkusze danych technicznych
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Niniejszy opis przygotowania został opracowany w celu umożliwienia profesjonalnym użytkownikom utrzymania wysokiej jakości standardów Valspar (Light) Industrial Mix i systemów dla pojazdów użytkowych.</p> <p>Środki ostrożności: Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich środków bezpieczeństwa i ochrony zdrowia odnoszących się do stosowania i przetwarzania materiałów powłokowych, np. istniejących przepisów wydanych przez stowarzyszenia zawodowe w przemyśle chemicznym. Informacje związane z Bezpieczeństwem i Higieną Pracy znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Uwaga: Wymienione produkty przeznaczone są tylko dla profesjonalistów i do użytku profesjonalnego. Wszystkie zalecenia podane w piśmie w sprawie wykorzystania naszych produktów przez klientów lub użytkowników nie mają charakteru wiążącego i nie dają powodów do wtórnych zobowiązań wynikających z ustawy o sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby upewnić się, że informacje techniczne udostępniane są dokładne i aktualne według obecnego stanu wiedzy naukowej i naszego doświadczenia. Jednakże nasze rekomendacje nie zwalniają użytkownika z niezależnej kontroli, czy nasze produkty są zgodne z ich ostatecznym przeznaczeniem. Trwałość powłoki w dużym stopniu zależy od dokładnego przygotowania powierzchni. Co więcej, stosujemy ujednolicone warunki dostawy i płatności.</p> <p>Z chwilą wydania Karty Technicznej wszystkie poprzednie wersje dotyczące tego produktu tracą ważność.</p>
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------