

Opis powierzchni:

Włókno szklane – GFK/GRP/GFRP (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym)**Informacje ogólne:**

Podczas produkcji elementów szklanego stosuje się środek antyadhezyjny w celu uwolnienia elementu z formy, jest to rodzaj płynnego wosku. Najczęstsza budowa to Żywice 2K; Poliester, winyl lub epoksyd który miesza się z utwardzaczem i nanosi się na powierzchnię formy. Arkusze z włókna szklanego układa się do formy, następnie mieszanie żywicy dodaje się używając natrysku, pędzla lub wałka.

Problemem podczas nakładania farby mogą być zanieczyszczenia środkiem antyadhezyjnym i/lub defekty, (wyniki uwięzionych pęcherzyków powietrza w procesie produkcji), a kiedy będą szlifowane (pęcherzyki) pozostawią wgłębienia.



Powierzchnia do malowania musi być sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. korozja, oleje, smary....

Bardzo ważne jest, aby używać odpowiednich ŚOI (środki ochrony indywidualnej), takich jak: rękawice, okulary, maski ... Użyj tylko odpowiednich narzędzi, sprzętu i certyfikowanych materiałów szlifierskich.

Powierzchnia może być zanieczyszczona środkiem antyadhezyjnym. Środek antyadhezyjny może być usuwany wodą, ale pozostałości wosku muszą być usunięte za pomocą zmywacza. Użyj wody i/lub zmywacza na powierzchni, nie stosować żadnych produktów lakierniczych na elementach, które są pod wpływem wilgoci i w temperaturze poniżej 8°C, przemaalować bezpośrednio lakierem lub podkład i lakier nawierzchniowy. Uwaga: Aby usunąć środki antyadhezyjne przed czyszczeniem wskazane jest wygrzanie włókna szklanego (40°C-50°C) przez jedną godzinę.



Czyszczenie

Produkty: woda destylowana, nadaje się woda i AD690 zmywacz



	Oczyścić 1x	Użyj zalecanych produktów pędzlem lub nasączoną szmatką / usunąć pozostałości z powierzchni.
	Wytrzeć do sucha	Czystą, suchą szmatką wytrzyj rozpuszczone zanieczyszczenia z powierzchni, czynność powtórzyć, aż powierzchnia będzie sucha.

Przygotowanie - szlifowanie

Produkty: P180 – P240 – P320 szlifierka mimośrodowa lub pad ścierny




	Szlifowanie	Istniejące powłoki i nowe części muszą być przeszlifowane po procesie mycia za pomocą szlifierki mimośrodowej (<5mm suw szlifujący), krążek szlifierski z pochłaniaczem. Powierzchnia powinna być szlifowana krążkiem szlifierskim o gradacji: szpachla P180, podkład i podkład wypełniający P240, bezpośrednio pod lakier P320 (redukcja widocznych śladów szlifowania!).
	Matowanie	Element ścierny (nylon- perlon) do zwiększenie przyczepności powierzchni, np. pad matujący drobny. Krawędzie i narożniki obrabiać ostrożnie.

Opcjonalnie:

	Szpachlowanie (w przypadku uszkodzeń)	Usunąć powłokę z uszkodzonego obszaru i wybrać odpowiednią szpachlę Valspar, wypełniacz (wypełniacz/szpachla poliestrowa) jest również dopuszczalna. Dodać utwardzacz według TDS
	Szlifowanie	Przed aplikacją podkładu ponownie przeszlifować strefę szpachli stosując gradację P150 lub P180 i na końcu P240 (nie stosować etapów w szlifowaniu z różnicą większą niż P100).


Czyszczenie

Produkty: nadaje się woda lub D690 zmywacz

	Czyszczenie sprężonym powietrzem	Szlifowana/matowana powierzchnia musi być oczyszczona sprężonym powietrzem tak, aby luźne cząstki ścierne, które nie były odkurzone przez urządzenie ssące, zostały usunięte.
	Oczyścić 1x	Użyj zalecanych produktów nasączoną tkaniną/szmatką pozostałości z powierzchni.
	Wytrzeć do sucha	Czystą, suchą szmatką wytrzyj rozpuszczone zanieczyszczenia z powierzchni, czynność powtórzyć, aż powierzchnia będzie sucha.


Powlekanie


W zależności od zaleceń, takich jak pistolet natryskowy HVLP, LVLP, RP lub pomp wysokiego/niskiego ciśnienia ...

	Powlekanie	<p>Aplikacja powłok nawierzchniowych bezpośrednio na metal, podkładów, podkładów między-warstwowych z lakierem bazowym i lakierem bezbarwnym lub nawierzchniowym.</p> <p>Uwaga: Aby uzyskać najlepszy efekt użyć; Podkład lub podkład z wypełniaczem, przeszlifować podkład po suszeniu i nałożyć lakier nawierzchniowy. Zalecamy do użytku na zewnątrz i w strefach o dużej wilgotności użyć podkład epoksydowy!</p>
--	------------	--

Prosimy wybrać odpowiedni proces lakierniczy z systemu technologicznego, arkuszy danych.

Informacje dodatkowe

		<p>Więcej informacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informacje w CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish) • Karty informacyjne zestawu startowego „Purple Box“ • Informacje na stronie (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Informacje techniczne ○ Arkusze danych technicznych
--	--	---

	<p>Niniejszy opis przygotowania został opracowany w celu umożliwienia profesjonalnym użytkownikom utrzymania wysokiej jakości standardów Valspar (Light) Industrial Mix i systemów dla pojazdów użytkowych.</p> <p>Środki ostrożności: Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich środków bezpieczeństwa i ochrony zdrowia odnoszących się do stosowania i przetwarzania materiałów powłokowych, np. istniejących przepisów wydanych przez stowarzyszenia zawodowe w przemyśle chemicznym. Informacje związane z Bezpieczeństwem i Higieną Pracy znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com</p>
	<p>Uwaga: Wymienione produkty przeznaczone są tylko dla profesjonalistów i do użytku profesjonalnego. Wszystkie zalecenia podane w piśmie w sprawie wykorzystania naszych produktów przez klientów lub użytkowników nie mają charakteru wiążącego i nie dają powodów do wtórnych zobowiązań wynikających z ustawy o sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby upewnić się, że informacje techniczne udostępniane są dokładne i aktualne według obecnego stanu wiedzy naukowej i naszego doświadczenia. Jednakże nasze rekomendacje nie zwalniają użytkownika z niezależnej kontroli, czy nasze produkty są zgodne z ich ostatecznym przeznaczeniem. Trwałość powłoki w dużym stopniu zależy od dokładnego przygotowania powierzchni. Co więcej, stosujemy ujednolicone warunki dostawy i płatności.</p> <p>Z chwilą wydania Karty Technicznej wszystkie poprzednie wersje dotyczące tego produktu tracą ważność.</p>