

Opis powierzchni: **Drewno****Informacje ogólne:**

Drewno może być lakierowane, gdy podłoże jest całkowicie wysuszone. Drewno drzew iglastych musi mieć wilgotność poniżej 15% i 12% dla drewna drzew liściastych dla obiektów na zewnątrz, 10% dla obiektów drewnianych wewnątrz pomieszczeń dla obu typów drzew.

Zalecenie: W zależności od stanu powierzchni, wielkości lub gładkości przygotowanej powierzchni drewnianej, użytkownik powinien rozpylać pierwszą warstwę z większą ilością utwardzacza i rozcieńczalnika. Struktura drewna będzie wchłaniać farbę w głąb. Po wysuszeniu, około 20-30 minut. włókna drewna mogą być ścięte przez szlifowanie lub za pomocą padu ściernego.



Powierzchnia do lakierowania musi być sucha i bez żywicy!

Bardzo ważne jest, aby używać odpowiednich ŚOI (środki ochrony indywidualnej), takich jak: rękawice, okulary, maski ... Użyj tylko odpowiednich narzędzi, sprzętu i certyfikowanych materiałów szlifierskich.

Drewno może być pomalowane bezpośrednio lakierem lub podkład i lakier nawierzchniowy - wyjątek Makassar lub drewno tekowe, nie zalecamy!



Przygotowanie - szlifowanie

Produkty: P180 – P240 szlifierka mimośrodowa lub pad ścierny

	Szlifowanie	Powierzchnia może być przeszlifowana po procesie mycia za pomocą szlifierki mimośrodowej (<5mm suw szlifujący), krążek szlifierski z pochłaniaczem.
	Matowanie	Element ścierny (nylon- perlon) do zwiększenie przyczepności powierzchni, np. pad matujący drobny. Krawędzie i narożniki obrabiać ostrożnie.




Czyszczenie

Produkty: jeśli konieczne AD690 zmywacz

	Czyszczenie sprężonym powietrzem	Szlifowana/matowana powierzchnia musi być oczyszczona sprężonym powietrzem tak, aby luźne cząstki ściernie, które nie były odkurzone przez urządzenie ssące, zostały usunięte.
Opcjonalnie: usunąć żywicę z drewna		
	Oczyścić 1x	Użyj zalecanych produktów nasączoną tkaniną/szmatką, usunąć pozostałości z powierzchni.

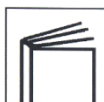
Powlekanie

W zależności od zaleceń, takich jak pistolet natryskowy HVLP, LVLP, RP lub pomp wysokiego/niskiego ciśnienia ...

	Powlekanie – pierwsza warstwa podkład lub lakier nawierzchniowy	Nanieść pierwszą warstwę dla produktów 1K z 50-100% więcej rozcieńczalnika a dla produktów 2K 50% więcej utwardzacza i 50-100% więcej rozcieńczalnika, jaki podano w TDS.
	Szlifowanie lub matowanie (Opcjonalnie)	Po wysuszeniu ściąć z włókna drewna P320 lub P400 lub odpowiednim padem ściernym. Oczyszczyć powierzchnię sprężonym powietrzem i / lub tack-rag.
	powlekanie standardowa mieszanka (zgodnie z TDS)	Aplikacja powłok nawierzchniowych bezpośrednio na metal, podkładów, podkładów między-warstwowych z lakierem bazowym i lakierem bezbarwnym lub nawierzchniowym.

Prosimy wybrać odpowiedni proces lakierniczy z systemu technologicznego, arkuszy danych.

Informacje dodatkowe



Więcej informacji:

- Informacje w CRS (ICRIS, COINS, Valspar refinish)
- Karty informacyjne zestawu startowego „Purple Box“
- Informacje na stronie (www.valsparindustrialmix.com)
 - Informacje techniczne
 - Arkusze danych technicznych



Niniejszy opis przygotowania został opracowany w celu umożliwienia profesjonalnym użytkownikom utrzymania wysokiej jakości standardów Valspar (Light) Industrial Mix i systemów dla pojazdów użytkowych. **Środki ostrożności:** Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich środków bezpieczeństwa i ochrony zdrowia odnoszących się do stosowania i przetwarzania materiałów powłokowych, np. istniejących przepisów wydanych przez stowarzyszenia zawodowe w przemyśle chemicznym. Informacje związane z Bezpieczeństwem i Higieną Pracy znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com

Uwaga: Wymienione produkty przeznaczone są tylko dla profesjonalistów i do użytku profesjonalnego. Wszystkie zalecenia podane w piśmie w sprawie wykorzystania naszych produktów przez klientów lub użytkowników nie mają charakteru wiążącego i nie dają powodów do wtórnych zobowiązań wynikających z ustawy o sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby upewnić się, że informacje techniczne udostępniane są dokładne i aktualne według obecnego stanu wiedzy naukowej i naszego doświadczenia. Jednakże nasze rekomendacje nie zwalniają użytkownika z niezależnej kontroli, czy nasze produkty są zgodne z ich ostatecznym przeznaczeniem. Trwałość powłoki w dużym stopniu zależy od dokładnego przygotowania powierzchni. Co więcej, stosujemy ujednolicone warunki dostawy i płatności.

Z chwilą wydania Karty Technicznej wszystkie poprzednie wersje dotyczące tego produktu tracą ważność.