

Descrição da preparação: **Aço galvanizado (camada de zinco a quente)**

### Informações gerais:

O revestimento de zinco galvanizado a quente tem uma espessura de 70-86 µm. A camada de zinco a quente protege o componente de aço contra a corrosão. Durante a produção, as peças de aço pré-tratadas são mergulhadas num zinco líquido quente (450°C).

A superfície a pintar tem de estar seca, limpa e livre de qualquer contaminação, como, por exemplo, corrosão, óleo, massa lubrificante, agentes de libertação.

É muito importante utilizar o PPE (Equipamento de proteção pessoal) correto como: Luvas, óculos, máscara, proteção global, etc.

Utilize apenas as ferramentas adequadas, equipamento e material de lixamento certificado.

Utilize produtos de limpeza de evaporação mais lenta para evitar a condensação na superfície, não aplique quaisquer produtos de pintura em objetos sujeitos à influência da humidade. Deve revestir sem qualquer atraso indevido (no prazo de 60-90 minutos) com vernizes diretos ou primário e acabamento.

### Limpeza

Produtos: Agente de humedecimento alcalino de amónia

(misture 10 litros de água, 0,5 litro de hidróxido de amónia 25% e 1 copo de líquido de lavagem da loiça num contentor)

|  |                            |  |
|--|----------------------------|--|
|   | para aperfeiçoar<br>1x     | Utilize os produtos recomendados com uma escova ou um disco de raspagem abrasiva (não palha de aço) aplicado na superfície de zinco para limpar e lixar através da formação da espuma húmida, aguarde 10-15 minutos. |
|  | limpar com jato de<br>água | Com o jato de água quente ou fria, limpe a superfície muito bem até a superfície de aço galvanizado a quente ficar limpa e brilhante.  |
|  | secar com ar<br>comprimido | Utilize ar comprimido para remover qualquer humidade. Repita até secar a superfície.   |

### Revestimento

Dependendo da recomendação, utilize a pistola de pulverização HVLP, LVLP, RP ou a bomba de alta-baixa pressão...

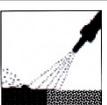
|  |               |  |
|--|---------------|--|
|  | para revestir | Aplicação direta em acabamentos de metal, primário, superfícies de primário com camada base e camada transparente ou acabamento. |
|--|---------------|--|

Selecione um sistema de pintura adequado nas Folhas de Dados "Técnica do Sistema".

Como opção:

### Decapagem - Lixamento

Produtos: P180 – P240 rebarbadora (excêntrica) ou disco de raspagem

|  |                                  |  |
|--|----------------------------------|--|
|  | Tecnologia de<br>raios<br>varrer | Utilize uma pressão de jato de 3-4 bars, um ângulo de 30-45°, numa distância de 0,3 a 0,5 metros.<br><b>Aviso:</b> O jato de limpeza pode danificar a superfície de zinco! |
|  | lixar                            | Se necessário, pode lixá-la após o processo de limpeza com a rebarbadora excêntrica (unidade rotativa < 5 mm), o disco de lixamento P180 – P240 e um aspirador.            |
|  | raspar                           | Com uma peça abrasiva de nylon-perlon para suavizar a superfície, como, por exemplo, disco de raspagem fino. Trate com cuidado as extremidades e os cantos.                |

**Limpeza**

Produtos: RS605/607/609 Universal Reducer ou AD690 Degreaser

|  |                          |   |
|--|--------------------------|---|
|  | limpar com ar comprimido | Tem de limpar a superfície lixada/raspada com ar comprimido para que as partículas abrasivas soltas que não foram aspiradas pelo dispositivo de sucção sejam removidas. |
|  | para aperfeiçoar 1x      | Utilize os produtos recomendados com um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.   |
|  | secar                    | Com um pano/desperdício seco e limpo, remova o contaminante dissolvido da superfície até secar.   |

**Revestimento**

Dependendo da recomendação, utilize a pistola de pulverização HVLP, LVLP, RP ou a bomba de alta-baixa pressão...

|  |               |  |
|--|---------------|--|
|  | para revestir | Aplicação direta em acabamentos de metal, primário, superfícies de primário com camada base e camada transparente ou acabamento. |
|--|---------------|--|

**Selecione um sistema de pintura adequado nas Folhas de Dados "Técnica do Sistema".****Mais informações**

|  |                                  |  |
|--|----------------------------------|--|
|  | Para mais informações, consulte: | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Informações em CRS (Retoque CRIS, COINS, Valspar)</li> <li>• Folhas de informações do pacote de iniciação "Purple Box"</li> <li>• Informações na página Web (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>) <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Informações Técnicas</li> <li>○ Folhas de Dados Técnicos</li> </ul> </li> </ul> |
|--|----------------------------------|--|

|  |  |
|--|--|
|  | <p>Esta descrição da preparação foi desenvolvida para permitir aos utilizadores profissionais manter os padrões de alta qualidade nos sistemas de veículos comerciais e na Valspar (Light) Industrial Mix.</p> <p><b>Precauções:</b> Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Nota:</b> Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.</p> |
|--|--|