

Descrição da preparação: Aço galvanizado (Revestimento de zinco eletrolítico - frequentemente em peças de carro-camião)

Informações gerais:

Os componentes de aço a tratar são mergulhados num eletrólito de zinco, em que o componente funciona como um cátodo numa solução (peças de zinco puro são utilizadas para os ânodos). O zinco é depositado como uma película em toda a superfície. A espessura da camada de zinco eletrolítico é 2-7,5 µm no substrato do aço. Geralmente, as peças novas estão protegidas com um primário.

É muito importante utilizar o PPE (Equipamento de proteção pessoal) correto como: Luvas, óculos, máscara, proteção global, etc.



Utilize apenas as ferramentas adequadas, equipamento e material de lixamento certificado.

Utilize produtos de limpeza de evaporação mais lenta para evitar a condensação na superfície, não aplique quaisquer produtos de pintura em objetos sujeitos à influência da humidade. Deve revestir sem qualquer atraso indevido (no prazo de 60-90 minutos) com vernizes diretos ou primário e acabamento.

A superfície a pintar tem de estar seca, limpa e livre de qualquer contaminação, como, por exemplo, corrosão, óleo, massa lubrificante, agentes de libertação.



Limpeza

Produtos: RS605/607/609 Universal Reducer ou AD690 Degreaser

	para aperfeiçoar 1x	Utilize os produtos recomendados com uma escova ou um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.
	Secar	Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca.




Lixamento-Raspagem

Produtos: P180 – P240 rebarbadora (excêntrica) ou raspagem com o disco de raspagem

	Lixar	Se necessário, pode lixá-la após o processo de limpeza com a rebarbadora excêntrica (unidade rotativa < 5 mm) e o disco de lixamento P180 – P240. Nota: Tenha cuidado para não destruir a camada de zinco de proteção!
	raspar	Com uma peça abrasiva de nylon-perlon para suavizar a superfície, como, por exemplo, disco de raspagem fino. Trate com cuidado as extremidades e os cantos.

Limpeza

Produtos: RS605/607/609 Universal Reducer ou AD690 Degreaser

	limpar com ar comprimido	Tem de limpar a superfície lixada/raspada com ar comprimido para que as partículas abrasivas soltas que não foram aspiradas pelo dispositivo de sucção sejam removidas.
	para aperfeiçoar 1x	Utilize os produtos recomendados com um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.
	Secar	Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca.

Revestimento

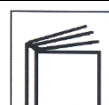
Dependendo da recomendação, utilize a pistola de pulverização HVLP, LVLP, RP ou a bomba de alta-baixa pressão...



para revestir

Aplicação direta em acabamentos de metal, primário, superfícies de primário com camada base e camada transparente ou acabamento.

Selecione um sistema de pintura adequado nas Folhas de Dados "Técnica do Sistema".

Mais informações

Para mais informações, consulte:

- Informações em CRS (Retoque CRIS, COINS, Valspar)
- Folhas de informações do pacote de iniciação "Purple Box"
- Informações na página Web (www.valsparindustrialmix.com)
 - Informações Técnicas
 - Folhas de Dados Técnicos



Esta descrição da preparação foi desenvolvida para permitir aos utilizadores profissionais manter os padrões de alta qualidade nos sistemas de veículos comerciais e na Valspar (Light) Industrial Mix.

Precauções: Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: www.valsparindustrialmix.com

Nota: Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.

Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.