

Descrição da preparação: **Vários substratos (Aço, aço galvanizado, alumínio, GFK)**

### Informações gerais:

Os veículos comerciais, os caminhões, as autocaravanas, as caravanas ou os reboques são frequentemente produzidos com substratos diferentes. Pode proteger todas superfícies metálicas com uma camada fina de óleo. A fibra de vidro pode ter uma película de resíduos na superfície do processo de produção. Utilize os produtos de limpeza selecionados para remover os resíduos ou a camada de óleo.

As peças OEM ou com tinta antiga que tem revestir novamente não devem ter danos e devem ter uma boa aderência. Se a aderência não for suficientemente boa, remova o revestimento completamente através do lixamento ou da tecnologia de raios adequada para o novo revestimento sustentável. Não utilize a tecnologia de raios em objetos de plástico ou de fibra de vidro.

É muito importante utilizar o PPE (Equipamento de proteção pessoal) correto como: Luvas, óculos, máscara, etc. Utilize apenas as ferramentas adequadas, o equipamento com propriedades antiestáticas para evitar a contaminação cruzada (o alumínio lixado é altamente explosivo!) e materiais de lixamento certificados. Evite a corrosão de contacto.

Não deve expor o alumínio a flutuações de temperatura antes do revestimento, isto pode resultar num ponto de condensação (a temperatura atmosférica varia de acordo com a pressão e a humidade) em que as gotas de água se podem condensar, isto pode ser muito suave e não ser obviamente visível.

Utilize produtos de limpeza de evaporação mais lenta para evitar a condensação nas superfícies, não aplique quaisquer produtos de pintura em objetos sujeitos à influência da humidade. Deve revestir sem qualquer atraso indevido (no prazo de 60-90 minutos) com vernizes diretos ou primário e acabamento.

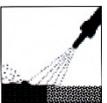
### Limpeza

Produtos: RS605/607/609 Universal Reducer ou AD690 Degreaser

|  |                        |   |
|--|------------------------|---|
|  | para aperfeiçoar<br>1x | Utilize os produtos recomendados com uma escova ou um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.<br>Se o nível de contaminação for muito elevado, repita o passo de limpeza.   |
|  | Secar                  | Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca. (teste de pureza) limpe a superfície com um pano limpo branco, repita este passo até o pano ficar limpo após a limpeza, isto garante que não existe contaminação na superfície |

### Lixamento

Produtos: P180 – P240 rebarbadora (excêntrica) ou raspagem com o disco de raspagem

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | Tecnologia de raios                       | Utilize os métodos de raios adequados com material não metálico, se necessário com baixa pressão para evitar o risco de deformação.<br>(Não utilize para GFK/plástico)  |
|  | Lixar                                     | Tem de lixar o <b>alumínio duro/suave</b> após o processo de limpeza com a rebarbadora excêntrica (unidade rotativa < 5 mm), o disco de lixamento P80 – P180 e um aspirador especial para alumínio.<br><b>Aço galvanizado</b> P180 – P240 (rebarbadora excêntrica) → não destrua a camada de zinco protetora! <b>Aço</b> P180 – P240 (rebarbadora excêntrica)<br><b>Fibra de vidro</b> P240 (rebarbadora excêntrica)                                |
|  | Raspar<br>(recomendado para pulverização) | Com uma peça abrasiva de nylon-perlon para suavizar a superfície, como, por exemplo, disco de raspagem fino/ultra fino (não utilize palha de aço ou material com conteúdo metálico semelhante). Trate com cuidado as extremidades e os cantos.  |
|  |   | Não utilize rebarbadoras nem outros produtos abrasivos em rebites, porque isto pode reduzir a resistência. Só pode utilizar o disco de raspagem (Scotch-Brite fino/ultra fino)!<br>Depois de rebarbar/raspar, tem de lixar as superfícies suavemente antes de aplicar qualquer primário e/ou acabamento.<br>(Exposição aos agentes atmosféricos - tem de remover os resíduos de corrosão e outras impurezas antes de qualquer operação de pintura). |

**Limpeza**

Produtos: RS605/607/609 Universal Reducer ou AD690 Degreaser

|  |                          |   |
|--|--------------------------|---|
|  | limpar com ar comprimido | Tem de limpar a superfície de alumínio lixada/raspada com ar comprimido para que as partículas abrasivas soltas que não foram aspiradas pelo dispositivo de sucção sejam removidas. |
|  | para aperfeiçoar 1x      | Utilize os produtos recomendados com um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.   |

|  |       |  |
|--|-------|--|
|  | Secar | Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca. (teste de pureza) limpe a superfície com um pano limpo branco, repita este passo até o pano ficar limpo após a limpeza, isto garante que não existe contaminação na superfície. |
|--|-------|--|

**Revestimento**

Dependendo da recomendação, utilize a pistola de pulverização HVLP, LVLP, RP ou a bomba de alta-baixa pressão...

|  |               |  |
|--|---------------|--|
|  | para revestir | Aplicação direta em acabamentos de metal, primário, superfícies de primário com camada base e camada transparente ou acabamento. |
|--|---------------|--|

**Selecione um sistema de pintura adequado nas Folhas de Dados "Técnica do Sistema".****Mais informações**

|  |                                  |  |
|--|----------------------------------|--|
|  | Para mais informações, consulte: | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Informações em CRS (Retoque CRIS, COINS, Valspar)</li> <li>• Folhas de informações do pacote de iniciação "Purple Box"</li> <li>• Informações na página Web (<a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>) <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Informações Técnicas</li> <li>○ Folhas de Dados Técnicos</li> </ul> </li> </ul> |
|--|----------------------------------|--|

|  |  |
|--|--|
|  | <p>Esta descrição da preparação foi desenvolvida para permitir aos utilizadores profissionais manter os padrões de alta qualidade nos sistemas de veículos comerciais e na Valspar (Light) Industrial Mix.</p> <p><b>Precauções:</b> Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Nota:</b> Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.</p> |
|--|--|