

Descrição da preparação: **Plástico**

Informações gerais:

O plástico é uma vasta gama de sólidos orgânicos sintéticos, pode ser duro, suave, flexível, transparente, várias formas, anticorrosivo.

A Valspar desenvolveu "Um primário para plástico" quando tiver de revestir plástico. Geralmente, existe uma abreviatura do nome do plástico no objeto. O utilizador pode seguir a recomendação, caso contrário, existe a opção de testar a aderência com o primário para plástico e o revestimento no substrato de plástico.

As recomendações para o primário para plástico da Valspar são: PP/EPDM, EPDM, ABS, PUR, PA, EP.



Teste de aderência PP e PVC recomendado. Não utilize o primário para PE-HD, PE-LD e PS!

É muito importante utilizar o PPE (Equipamento de proteção pessoal) correto como: Luvas, óculos, máscara, proteção global, etc. Utilize apenas as ferramentas adequadas, equipamento e material de lixamento certificado.

O agente de libertação pode contaminar a superfície. Este agente é frequentemente removido com água e agente de dissolução de cera (desengordurante). Por vezes, é recomendado "aquecer" (a peça de plástico é colocada numa cabina a 40-60° C para dissolver os produtos de libertação. Utilize produto de limpeza de água e/ou desengordurante na superfície, não aplique quaisquer produtos de pintura sujeitos à influência da humidade e as temperaturas inferiores a 8° C, revista com vernizes diretos ou primário e acabamento.


Limpeza

Produtos: água destilada, produto de limpeza de água adequado e AD690 Degreaser




	para aperfeiçoar 1x	Utilize os produtos recomendados com um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.
	secar	Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca.

Preparação-Lixamento

Produtos: Disco de raspagem


	raspar	Com uma peça abrasiva de nylon-perlon para suavizar a superfície, como, por exemplo, disco de raspagem fino/ultra fino. Trate com cuidado as extremidades e os cantos.
--	--------	--



Opcional:

	lixar	Tem de lixar os revestimentos existentes após o processo de limpeza com a rebarbadora excêntrica (unidade rotativa < 5 mm), o disco de lixamento e um aspirador. A superfície lixada deve ser: para Massa P180, para Primário e Surfacer P240, para vernizes diretos, utilize o disco de lixamento P320 (sobre marcas de lixamento!).
	Massa (em caso de dano)	Remova o revestimento da área danificada e utilize a massa de plástico da Valspar. Adicione o endurecedor de acordo com o TDS
	Lixar	Lixe a zona da massa com P240 e, por fim, P320 para aplicação Primário para plástico/Primário (não utilize um disco de lixamento com mais de P100 no intermédio).

Limpeza



Produtos: produto de limpeza de água adequado ou AD690 Degreaser

	limpar com ar comprimido	Tem de limpar a superfície lixada/raspada com ar comprimido para que as partículas abrasivas soltas que não foram aspiradas pelo dispositivo de sucção sejam removidas.
--	--------------------------	---

	para aperfeiçoar 1x	Utilize os produtos recomendados com um pano/desperdício humedecido para remover os resíduos da superfície.
	secar	Com um pano seco limpo, limpe o contaminante dissolvido da superfície, repita até a superfície estar seca.

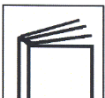
Revestimento


Dependendo da recomendação, utilize a pistola de pulverização HVLP, LVLP, RP ou a bomba de alta-baixa pressão...

	para revestir	Aplique uma camada fina de primário de plástico de 3-5 µm e seque durante um mínimo de 20 minutos e um máximo de 2 horas a 20°C. Nota: São necessários 20 minutos para obter a aderência máxima.
	para revestir	Aplicação direta em acabamentos de metal, primário, superfícies de primário com camada base e camada transparente ou acabamento. Nota: Utilize objetos de plástico suave 2-K Elastic Additive.

Selecione um sistema de pintura adequado nas Folhas de Dados "Técnica do Sistema".

Mais informações

	Para mais informações, consulte:	<ul style="list-style-type: none"> • Informações em CRS (Retoque CRIS, COINS, Valspar) • Folhas de informações do pacote de iniciação "Purple Box" • Informações na página Web (www.valsparindustrialmix.com) <ul style="list-style-type: none"> ○ Informações Técnicas ○ Folhas de Dados Técnicos
--	----------------------------------	--

	<p>Esta descrição da preparação foi desenvolvida para permitir aos utilizadores profissionais manter os padrões de alta qualidade nos sistemas de veículos comerciais e na Valspar (Light) Industrial Mix.</p> <p>Precauções: Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.</p>
--	--