

## Informações sobre a medição do brilho

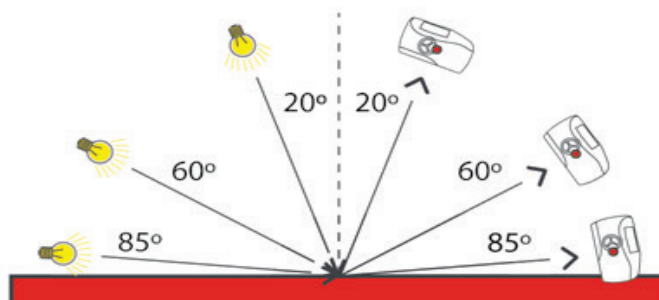
O brilho é uma propriedade óptica de uma superfície revestida ou polida e ocorre quando a luz direccionada para uma superfície é reflectida. As tintas e vernizes são medidos por unidades de brilho (GU). A medição do brilho é efectuada em, pelo menos, três áreas do objecto de teste. A GU mínima ou máxima (5) não pode ser ultrapassada, caso contrário, é necessário medir em mais dois outros locais. Os resultados da medição são calculados como a média das medições individuais e são indicados como unidades de brilho (GU).

## Áreas de aplicação

Pinturas e revestimentos de veículos (retoques), plásticos e indústria de produção (indústria geral).

### Geometria de medição:

20° Muito brilhante/60° Semi-brilhante/85° Brilho mate  
 Esta medição do brilho cumpre as normas ASTM D 523, ASTM D 2457, BS 3900, DIN EN ISO 2813 e DIN 67530.



Medição de uma superfície mate: medir uma área ou peça três vezes. A diferença entre o valor mais baixo e o valor mais alto no limite de 5 (GU) é a medição correcta três vezes. Exemplo: 1ª medição 24,1 – 2ª medição 27,4 – 3ª medição 25,7. O valor mais baixo é 24,1 e o mais alto 27,4. A diferença é 3,3 que é inferior a 5! Passo seguinte, a média:  $24,1 + 27,4 + 25,7 = 77,2/3 = \underline{25,7}$  → este é o nível de brilho = 25,7 GU.

Se a 1ª medição for 24,1, a 2ª 30,2 e a 3ª 28,4, o valor mais baixo e o valor mais alto são, respectivamente, 24,1 – 30,2 = 6,1. Este valor está fora da tolerância de 5 (GU). É necessário medir mais duas vezes a peça/objecto: 4ª medição 29,4, 5ª medição 27,4. Resultado:  $24,1 + 30,2 + 28,4 + 29,4 + 27,4 = 139,5/5 = \underline{27,9 \text{ GU}}$

### Prática profissional:

Resultado 54 GU/60°, seria a geometria de medição correcta. Se os valores forem superiores a 70 GU, é necessário escolher o ângulo de medição de 20°. Se os valores forem inferiores a 10 GU, é necessário escolher o ângulo de

Geometria de selecção	GU	Grau de brilho (Notação)
Muito brilhante 20°	100	100-70 GU, descendente de superfícies de muito brilho para brilhantes
	90	
	80	
	70	
Semi-brilhante 60°	60	70-10 GU, descendente de superfícies brilhantes/semi-brilhantes até mates
	50	
	40	
	30	
	20	
	10	
Brilho mate 85° medição de 85°.	0	10-0 GU, superfícies mate até totalmente mate

### Responsabilidade pelo conteúdo:

O conteúdo das nossas fichas informativas foi preparado com especial atenção. Não nos responsabilizamos pela exactidão, integralidade e actualidade. Em caso de notificação de erros ou de violações dos respectivos direitos, alteraremos o conteúdo em conformidade. O trabalho com máquinas, ferramentas manuais e produtos químicos pode ser, na sua essência, muito perigoso. Por conseguinte, os nossos exemplos e informações destinam-se exclusivamente a clientes profissionais (técnicos qualificados com experiência). Não podemos garantir o sucesso nem aceitar a responsabilidade por danos consequentes, pois dependem da aptidão do utilizador, do vestuário de protecção individual, dos materiais utilizados e das condições operacionais.