

Informações gerais:

É provável que a maioria das superfícies que tem de ser pintada tenha algum tipo de contaminação. Esta contaminação pode incluir “**resíduos inerentes**” numa superfície, como depósitos de corrosão, tais como calamina e escamas, “**resíduos inerentes estranhos**” ou anomalias na superfície, como ceras, óleo, lubrificante, silicones, sujidade, entre outros. A selecção do processo de limpeza depende do sistema de pintura disponível na oficina de pintura dos utilizadores. A remoção das camadas de resíduos inerentes foi descrita detalhadamente no documento “TDS TI-P1 Pré-tratamento: substratos metálicos”. Este TDS aborda mais detalhadamente os processos de limpeza e os produtos de limpeza e opções disponíveis para a remoção dos “**resíduos inerentes**” e dos “**resíduos inerentes estranhos**” nos diferentes substratos.

É obrigatório utilizar correctamente o equipamento de protecção individual “EPI”, tal como luvas, máscaras, óculos de protecção, etc., ao executar os trabalhos de limpeza. É necessário cumprir as informações fornecidas nos seguros de responsabilidade da entidade empregadora, regulamentos para a prevenção de acidentes e leis e directivas relevantes.

**Superfícies revestidas:
(consultar também o documento TDS TI-P-03 Pré-tratamento: lixamento)**

Tinta antiga – Substrato danificado, restauração, nova pintura e corrosão, entre outros.

Normalmente, as superfícies pintadas existentes têm algum tipo de resíduo. Estes resíduos incluem, entre outros, óleos, betume, resina, excrementos de aves, meios de conservação, sais, etc. Para remover resíduos minerais, tais como sais, utilizar produtos de limpeza aquosos ou água limpa. Nos resíduos mais resistentes, como o betume, óleo, etc., deve utilizar produtos de limpeza à base de solvente, tais como removedor de silicone (desengordurante), que evaporam lentamente.

Atenção! Não é possível remover sais solúveis em água com removedores de silicone.

- As superfícies a pintar têm de ser meticulosamente limpas antes de iniciar o processo de desbaste. Se a poeira não for extraída nem filtrada automaticamente, primeiro é necessário limpar a superfície com ar comprimido.
- Em seguida, deitar o removedor de silicone (desengordurante) num pano e limpar a superfície. Utilizar um segundo pano (limpo) para secar a superfície.
- É importante limpar sempre o removedor de silicone até estar seco – não permitir que simplesmente evapore!
- A superfície está agora totalmente preparada para a pintura; aplicar primário ou acabamento.

**Superfícies de ferro/aço:
(consultar também o documento TDS S1 Substrato: aço)**

É necessário remover os “**resíduos inerentes**” da superfície, como ferrugem, calamina e escamas.

- Para limpar os “**resíduos inerentes estranhos**”, como óleos, lubrificante, etc., dos substratos com produtos de limpeza à base de solvente, como diluentes universais ou removedor de silicone, também é possível utilizar produtos de evaporação lenta para uma limpeza mais prolongada.
- Os produtos de limpeza à base de solvente são aplicados com um recipiente pulverizador, pulverizador de alta pressão, escova, pano ou outras ferramentas de aplicação semelhantes.
- A superfície de aço tem de ser limpa após um determinado tempo de reacção. Para otimizar as propriedades de aderência, utilize esponjas de lixar ou palha-de-aço para conferir à superfície uma melhor textura.
- Após a conclusão do primeiro passo de limpeza e dos processos de secagem, também é possível lixar os substratos para aumentar a área da superfície e as propriedades de aderência.
- Limpar a poeira da superfície e voltar a lavar com um produto de limpeza à base de solvente.
- Importante: se as peças estiverem muito sujas e contaminadas, repetir os passos de limpeza até o pano não apresentar qualquer sujidade.

Também é possível utilizar produtos de limpeza industriais, como agentes de decapagem, desengorduramento, remoção de ferrugem e detergentes especiais. Normalmente, estes produtos são à base de água e podem ser aplicados puros ou diluídos com ferramentas de vaporização ou em tanques utilizando jactos de vapor. Após um tempo de reacção adequado, é necessário limpar a superfície com água limpa/pura abundante. A qualidade da água varia consoante a área. Por conseguinte, deve-se utilizar água purificada para a limpeza e enxaguamento (totalmente desmineralizada).

Superfícies de alumínio não tratadas: (consultar também o documento TDS TI S3 Substrato: alumínio)

As superfícies de alumínio são muito sensíveis a marcas de dedos ou mãos, pelo que é imperativo utilizar luvas. Os substratos de alumínio novos têm sempre uma camada oleosa. Os componentes de alumínio mais antigos formam uma camada de protecção muito fina na superfície. Esta camada é denominada pátina.

- É possível utilizar agentes solventes, como os diluentes universais com taxas de evaporação prolongadas, para a limpeza. Em alternativa, utilizar removedor de silicone (desengordurante).
- Para melhorar a aderência, é possível tornar a superfície mais áspera ao lixar utilizando uma esponja abrasiva.
- Após o primeiro passo de limpeza e da secagem, o substrato também pode ser lixado com uma lixadeira para aumentar a área da superfície. Obtém-se assim uma excelente aderência.
- Por fim, é necessário limpar o pó e voltar a lavar a superfície com um produto de limpeza à base de solvente e um pano até todos os resíduos pretos serem removidos do alumínio.

Aviso: o alumínio lixado é altamente explosivo. Utilizar lixadeiras eléctricas com extracção de poeira especialmente concebidas.

Também é possível utilizar produtos de limpeza industriais, como agentes de decapagem, desengorduramento, remoção de ferrugem e detergentes especiais. Normalmente, estes produtos são à base de água e podem ser aplicados puros ou diluídos com ferramentas de vaporização ou em tanques utilizando produtos de limpeza a vapor. Após um tempo de reacção adequado, é necessário limpar a superfície com água limpa/pura abundante. A qualidade da água varia consoante a área. Por conseguinte, deve-se utilizar água totalmente desmineralizada no enxaguamento final.

O revestimento deve ser aplicado sem qualquer demora indevida (num intervalo de 60-90 minutos). Caso contrário, a humidade permite a formação de uma camada não aderente na superfície de alumínio.

Aço galvanizado: (consultar também o documento TDS TI S2 Substrato: zinco (aço galvanizado))

Os substratos de aço galvanizado têm superfícies oleosas. Normalmente, os substratos mais antigos apresentam uma corrosão branca que se forma na superfície. Esta corrosão tem de ser removida.

- Para limpar a superfície de zinco, utilizar agentes solventes, como diluentes universais com taxas de evaporação prolongadas, em combinação com uma esponja abrasiva de plástico. Os removedores de silicone não são adequados.
- Recomendamos utilizar um agente molhante alcalino com amoníaco para a preparação das superfícies de zinco. Misturar 10 litros de água, adicionar 0,5 litros de amoníaco (25% de hidróxido de amónio) e adicionar 1 colher de sopa de detergente da louça. Este líquido é aplicado com uma esponja abrasiva de plástico (e não com palha-de-aço) até se formar espuma.
- Lavar com água limpa/pura. A qualidade da água varia consoante a área. Por conseguinte, deve-se utilizar água purificada para a limpeza e enxaguamento (totalmente desmineralizada).

Também é possível utilizar produtos de limpeza industriais, como agentes de decapagem, desengorduramento, remoção de ferrugem e detergentes especiais. Normalmente, estes produtos são à base de água e podem ser aplicados puros ou diluídos com ferramentas de vaporização ou em tanques utilizando produtos de limpeza a vapor. Após um tempo de reacção adequado, é necessário limpar a superfície com água limpa/pura abundante. A qualidade da água varia consoante a área. Por conseguinte, deve-se utilizar água purificada para a limpeza e enxaguamento (totalmente desmineralizada).

Importante! Para todos os substratos: Se os substratos forem revestidos com tecnologia à base de água, limpar a superfície com produtos solventes, como diluente lento ou desengordurante. No entanto, a limpeza final deve ser efectuada com produtos de limpeza aquosos.

Responsabilidade pelo conteúdo:

O conteúdo das nossas fichas informativas foi preparado com especial atenção. Não nos responsabilizamos pela exactidão, integralidade e actualidade. Em caso de notificação de erros ou de violações dos respectivos direitos, alteraremos o conteúdo em conformidade. O trabalho com máquinas, ferramentas manuais e produtos químicos pode ser, na sua essência, muito perigoso. Por conseguinte, os nossos exemplos e informações destinam-se exclusivamente a clientes profissionais (técnicos qualificados com experiência). Não podemos garantir o sucesso nem aceitar a responsabilidade por danos consequentes, pois dependem da aptidão do utilizador, do vestuário de protecção individual, dos materiais utilizados e das condições operacionais.